

# FAST CONNECT BY LAPP

Industrial Data Communication



# MASSGESCHNEIDERTE FAST CONNECT KONFEKTIONS-LÖSUNGEN FÜR DATENRATEN VON BIS ZU 10 GBIT/S

## Die Herausforderung

Im industriellen Produktions- und Fertigungsumfeld müssen binnen kürzester Zeit immer größere Datenmengen verarbeitet werden. Damit steigen auch die Anforderungen an die Verkabelung. Denn die eingesetzten Produkte müssen nicht nur für kontinuierlich wachsende Datenraten im Gigabit-Bereich ausgelegt sein, sondern auch robust genug, um die Zuverlässigkeit und Funktionssicherheit der Maschinen und Anlagen zu gewährleisten.

## Die Lösung

Als Systemlieferant für Konnektivitätslösungen wissen wir genau, worauf es dabei ankommt. Wir unterstützen Sie bei der Optimierung Ihrer Prozesse und bieten Ihnen ein umfassendes Portfolio innovativer Fast Connect-Datenleitungen. Durch einen speziellen Innenmantel sowie ein Trennkreuz anstelle einer Paarschirmung erleichtert der Fast-Connect-Aufbau die Konfektionierung. Die Konfektionszeit verkürzt sich und sämtliche Anforderungen an die Schirmung und das

Einsatzgebiet werden optimal erfüllt. Die aufwändige vierfache Entfernung der Paarschirmung entfällt. Mit dem passenden Werkzeug kann direkt bis zu den Aderpaaren abisoliert werden. Ein geübter Handwerker kann so vor Ort binnen fünf Sekunden beide Mäntel mühelos entfernen.

**Übrigens:** Zur besseren Unterscheidung tragen alle unsere Fast Connect-Datenleitungen die Abkürzung „FC“ in der Artikelbezeichnung.

	Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Zulassung	Mantelmaterial	Temperaturbereich	Besonderheit
fest verlegt	2170583	ETHERLINE® PN Cat.6 <sub>A</sub> Y FC 4x2xAWG23/1	UL PLTC, CMG, AWM	PVC, grün RAL6018	Fest: -30 °C bis +80 °C	Fast Connect, PROFINET®
	2170584	ETHERLINE® PN Cat.6 <sub>A</sub> FRNC FC 4x2xAWG23/1	UL CM	PVC, grün RAL6018	Fest: -30 °C bis +80 °C	Fast Connect, halogenfrei, PROFINET®
	2170585	ETHERLINE® PN Cat.6 <sub>A</sub> P FC 4x2xAWG23/1	UL/CSA, AWM	PUR, grün RAL6018	Fest: -40 °C bis +80 °C	Fast Connect, halogenfrei, PROFINET®
flexibel	2170586	ETHERLINE® PN Cat.6 <sub>A</sub> Y FLEX FC 4x2xAWG23/7	UL CMG, AWM	PUR, grün RAL6018	Fest: -30 °C bis +80 °C, Flex: -30 °C bis +75 °C	Fast Connect, PROFINET®
	2170587	ETHERLINE® PN Cat.6 <sub>A</sub> FRNC FLEX FC 4x2xAWG23/7	UL CM	FRNC, grün RAL6018	Fest: -30 °C bis +80 °C, Flex: -30 °C bis +75 °C	Fast Connect, halogenfrei, PROFINET®
hochflexibel	2170590	ETHERLINE® PN Cat.6 <sub>A</sub> P FD FC 4x2xAWG24/7	UL CMX, AWM	PUR, grün RAL6018	Fest: -40 °C bis +80 °C, Flex: -30 °C bis +75 °C	Fast Connect, halogenfrei, PROFINET®
	2170591	ETHERLINE® PN Cat.6 <sub>A</sub> Y FD FC 4x2xAWG24/7	UL CM	PVC, grün RAL6018	Fest: -30 °C bis +80 °C, Flex: -30 °C bis +75 °C	Fast Connect, PROFINET®

Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Artikelbeschreibung	Ø Leitung Minimal	Ø Leitung Maximal
21700653	EPIC® DATA ED-IE-AXS-6A-B-20-FC	Gerader RJ45 Stecker, gemäß EIA/TIA 568B	5,5 mm	10 mm
21700637	EPIC® DATA ED-IE-90-6A-B-20-FC	Gewinkelter RJ45 Stecker, gemäß EIA/TIA 568B	5,5 mm	10 mm
21700602	EPIC® DATA ED-IE-AX-M12X-6A-67-FC	Gerader M12 X-codierter Stecker	5,0 mm	9,7 mm
21700622	EPIC® DATA ED-IE-AX-M12XF-RM-6A-67-FC	Gerade M12 X-codierte Flanschkupplung	5,0 mm	9,7 mm
21124045	FC STRIP VARIO	Abmantelwerkzeug für Fast Connect Leitungen mit einstellbarem Messerabstand	2,5 mm	8 mm

# KONFEKTIONIERUNG EINER FAST CONNECT LEITUNG FÜR PROFINET® CAT.6<sub>A</sub> MIT RJ45

Als erfahrener Systemlieferant ist Lapp Ihr starker Partner rund ums Thema Konfektionierung. Von der Leitung über die Steckerlösung bis zum passenden Werkzeug – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Natürlich in erstklassiger Markenqualität.



## Schritt 1: Ansetzen

- Ansetzen des FC-Werkzeugs an der Leitung, mindestens 50mm vom Ende entfernt
- Leitung im Werkzeug fixieren
- Werkzeug dreimal um das Kabel drehen



## Schritt 2: Abmanteln

- Kabelmantel mithilfe des FC-Werkzeugs abziehen
- Schirmgeflecht wird automatisch auf 10 mm gekürzt
- Schirmgeflecht zum Kabelmantel umschlagen



## Schritt 3: Adern vorbereiten

- Aderpaare sortieren
- Trennkreuz möglichst nah am Mantel abschneiden
- Aderpaare entdrillen und glätten



## Schritt 4: Adermanager verpressen

- Adern nach Farbcodierung in den Adermanager einführen
- Adermanager möglichst nah an den Mantel schieben (max. 10 mm Abstand)
- Adermanager mit einer Zange verpressen



## Schritt 5: Stecker vorbereiten

- Überstehende Adern möglichst bündig am Adermanager abschneiden
- Montagehilfe (schwarze Plastikhülle) abziehen



## Schritt 6: Adermanager einführen

- Adermanager einschieben, bis sich der Stecker schließen lässt
- Halbschalen zusammendrücken und verschrauben



**ÖLFLEX®**

Anschluss- und Steuerleitungen



**UNITRONIC®**

Datenübertragungssysteme



**ETHERLINE®**

Datenübertragungssysteme  
für ETHERNET-Technologie



**HITRONIC®**

Optische Datenübertragungssysteme



**EPIC®**

Industriesteckverbinder



**SKINTOP®**

Kabelverschraubungen



**SILVYN®**

Kabelschutz- und  
Führungssysteme



**FLEXIMARK®**

Kennzeichnungssysteme

Folgen Sie LAPP auf



Unsere AGBs finden Sie unter  
[www.lappaustria/agb](http://www.lappaustria/agb)



**LAPP AUSTRIA GmbH**

Bremenstraße 8, 4030 Linz

Tel. +43 732 781272 444 . Fax +43 732 781272 34

[sales@lappaustria.at](mailto:sales@lappaustria.at) [www.lappaustria.at](http://www.lappaustria.at)