A15 : Systèmes de marquage FLEXIMARK® – Résistance des étiquettes FLEXIMARK®

Page	876	874	893	894	895	870	879	880	886	887 888	889	877
	Marquage FCC acier inoxydable	Bandes de caractères plastique MINI	Supports pour caractères PTE	Supports pour caractères PTEF Cab	Colliers	Flexiprint LF	Étiquettes enveloppantes LCK	Étiquettes pour câbles LFL	Étiquettes pour câbles TFL	Étiquettes LA/LB	Étiquettes TA	Marqueur pour câbles FCC
Plage de température												
max +500 °C	✔											
-20 °C – +65 °C		✔										
-20 °C – +45 °C			✔									
-75 °C – +80 °C				✔								
-40 °C – +80 °C					✔							
-40 °C – +125 °C						✔	✔	✔	✔	✔		
-40 °C – +150 °C											✔	
-30 °C – +70 °C												✔
Essais de résistance												
Lumière UV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vieillissement	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Abrasion du texte commercial	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Essais de résistance aux produits chimiques												
Diesel	●	□	□	●	●	◆	□	□	◆	□	□	●
Acide (H_2SO_4), 25 %	●	□	□	●	●	◆	□	□	□	□	□	●
Alcalin (solution détergente, 10 %)	●	□	□	●	●	□	□	□	◆	□	◆	●
Eau distillée	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Eau salée (5 % NaCl)	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Huile pour transformateur (Nytro 10X)	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Éthanol	●	□	□	●	●	◆	□	□	□	□	□	●
Essais de résistance aux produits chimiques avec abrasion												
Diesel	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	◆	●	●	▲
Acide (H_2SO_4), 25 %	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	●	●	●	▲
Alcalin (solution détergente, 10 %)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	◆	●	◆	▲
Eau distillée	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Eau salée (5 % NaCl)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Huile pour transformateur (Nytro 10X)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Éthanol	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	●	●	●	▲

● Testé et recommandé.
□ Non testé. Un essai de résistance aux produits chimiques avec abrasion a été réalisé à la place.
▲ Non testé. Le texte commercial dispose d'une protection automatique sous la forme d'un support ou autre élément similaire.
◆ Non recommandé.

Pour satisfaire aux exigences élevées de nos produits et à notre standard de qualité, tous les produits FLEXIMARK® sont soumis à une série de tests stricts. Ils sont réalisés par un organisme indépendant suédois, le SP Technical Research Institute, selon la méthode de test SP 2171 spécialement utilisée pour les colliers et supports d'information en plastique, destinés au marquage des fils, câbles, composants et éléments de serrage.

Avant toute impression, certains des essais ci-dessous sont effectués :

Essai	Méthode et critères
Résistance au vieillissement	Vieillissement accéléré dans un four (2000 jours à 90 °C (194 °F)) correspondant à une utilisation à 20 °C (+68 °F) pendant 30 ans. Recherche de craquelures, ruptures ou dommages similaires. (Max 50 % de réduction de l'élongation avant rupture) La facilité de pose et de dépose est également vérifiée.
Résistance aux UV	Test d'accélération correspondant à une exposition ISO 4892-2 d'un an en extérieur dans le sud de la Suède. Vérification de la fragilité, de la variation de couleur et de la lisibilité.
Résistance à l'abrasion du texte	Selon la méthode SP 2172 (ébarbeuse). Charge de 75 g par mm de diamètre du mandrin 200 + 200 cycles.
Résistance aux produits chimiques	Manchons posés pendant 24 heures à +23 °C & -2 °C (+73.4 °F & 28.4 °F) immergés dans le produit chimique. Séchage pendant 2 heures, puis vérification du fonctionnement, de la résistance de la couleur et de la lisibilité de l'impression. **Produits chimiques utilisés :** Huile diesel synthétique, acide sulfurique 25 %, agent nettoyant basique (Berol 226, 10 %), eau distillée, eau de mer (5 % NaCl), huile pour transformateur (Nytro 10x), éthanol, autres produits chimiques sur demande.
Essai de résistance aux produits chimiques avec abrasion	Combinaison des essais d'abrasion et de résistance aux produits chimiques

Remarque : la version à jour et des informations complémentaires sont disponibles sur notre site.