

LAPP al fianco di UNIDRO per una sfida di sostenibilità nel deserto del Qatar

LAPP ha sviluppato e fornito quattro tipologie di cavi su misura per gli skid UNIDRO dedicati al trattamento delle acque del North Field East Project, ad oggi il più grande progetto al mondo nel settore del gas naturale liquefatto (LGN) a basse emissioni, in costruzione nell'emirato

Milano, 4 giugno 2025 – **LAPP** è al fianco di **UNIDRO**, protagonista globale nelle soluzioni di trattamento delle acque per il settore Oil & Gas ed Energy, per **un'importante commessa nel contesto del North Field East Project, mega impianto per la produzione di gas naturale liquefatto (LGN) a basse emissioni di CO₂**, attualmente in costruzione in Qatar.

UNIDRO si è aggiudicata i pacchetti di trattamento delle acque dell'impianto, che sarà composto da 4 megatreni, ciascuno con una capacità di 8 milioni di tonnellate all'anno (Mtpa) di LNG, e includerà un grande sistema di cattura e sequestro di CO₂, con una riduzione di oltre il 25% delle emissioni di gas serra rispetto a impianti LNG simili.

Le sfide di questo progetto ambizioso e sostenibile

Per soddisfare i severi standard di prestazione del processo e rispettare gli stringenti requisiti di qualità, sostenibilità e tempi di fornitura, **UNIDRO ha ideato dei sistemi integrati per il trattamento di diversi flussi d'acqua su skid**, progettati e realizzati per resistere alle condizioni estreme del deserto del Qatar.

In questa sfida, LAPP ha affiancato UNIDRO per la progettazione e la fornitura di uno degli elementi chiave dei sistemi su skid: i cavi di alimentazione e quelli di controllo e comando, vero e proprio sistema di connessione lungo il quale scorrono l'energia e gli impulsi che rendono operativi i sistemi stessi.

Soluzioni LAPP su misura, per esigenze complesse

Per rispondere alle necessità di UNIDRO, che univano **elevati requisiti di sicurezza, qualità, affidabilità, resistenza e conformità a tempistiche di consegna stringenti**, LAPP ha messo a sistema l'esperienza di professionisti di diversi reparti e ha proposto soluzioni ad hoc.

La risposta è stata l'ideazione e la realizzazione di **quattro soluzioni di cavi taylor-made**, specificamente prodotti e testati per il progetto UNIDRO: **quattro tipi di cavo progettati e costruiti per poter operare in aree a rischio di esplosione, in presenza di sostanze chimiche e ottimizzati EMC**.

La soluzione tecnico-costruttiva proposta da **Lapp Camuna Cavi** per permettere ai cavi di operare nell'impegnativo contesto del *North Field East Project* consiste in una **"Moisture Barrier Sheath"** (barriera contro l'umidità), **una tecnologia che combina** fra loro diversi elementi, come **nastro di alluminio disposto longitudinalmente, una skin in polietilene ad alta densità (HDPE), e una guaina intermedia in poliammide (PA)**.

Una costruzione che, paragonata ad una "tradizionale" guaina in piombo, permette di ottenere **cavi dal peso sensibilmente inferiore, migliori prestazioni in termini di raggio di curvatura, cavi "green" e RoHS conforme**, con conseguenti **minori costi di trasporto e lavori di movimentazione e posa più agevoli**.

I cavi sono stati realizzati tenendo anche conto della **necessità di operare all'aperto in un ambiente particolarmente ostile** come quello che ospita il *North Field East Project*, dove sono sottoposti non solo alle **escursioni termiche estreme tipiche dei deserti**, ma anche **all'opera erosiva di vento, sabbia e della salsedine marina, dato che la struttura sorge a breve distanza dal mare.**

Le eccellenze di LAPP

Il contributo di LAPP Camuna Cavi è stato fondamentale nell'assicurare la rapidità del processo produttivo, la conformità di tutti i cavi prodotti alle specifiche e alle norme che regolano il progetto, nonché il superamento dei test e collaudi condotti sia in produzione che dallo stesso cliente.

La realtà del gruppo LAPP con sede a Edolo (BS) può vantare infatti **profonde competenze tanto in tema di produzione quanto di capacità di supporto tecnico, e ospita inoltre il Fire Test Competence Center.**

Inaugurato da appena un anno, il centro permette a LAPP di **svolgere in autonomia un'ampia serie di test**, tra i quali quelli dimensionali, elettrici, meccanici, di resistenza agli agenti chimici, di tenuta in pressione, nonché quelli necessari per la certificazione CPR (European Construction Products Regulation), oltre alla possibilità di **simulare condizioni climatiche estreme**, dalle temperature artiche al caldo del deserto.

È stato così possibile non solo rispettare le tempistiche richieste dal cliente, ma addirittura anticiparle, con la produzione e la consegna dei cavi avvenuta in solo 8 settimane, contro le 12 preventivate.

Un successo di squadra

"Il North Field East Project è un'impresa di enormi proporzioni e ambizioni, che richiede ad ogni attore coinvolto un approccio capace di coniugare qualità, sostenibilità, resilienza e rapidità nei processi costruttivi. Per questo siamo particolarmente orgogliosi e soddisfatti del lavoro svolto per e con UNIDRO", ha commentato Gaetano Grasso Head of Product Management and Marketing di LAPP Italia.

"La collaborazione con LAPP per il North Field East Project è stata molto positiva e produttiva. LAPP ha fornito soluzioni di cablaggio personalizzate in base alle nostre esigenze e visioni di carattere tecnico-operativo." dichiara Mircko Sangaletti, E&I Lead Engineer di UNIDRO che prosegue: *"Abbiamo apprezzato la loro capacità di adattare le proposte alle sfide ambientali del progetto e alle nostre richieste in termini di time to market. Questa partnership ha contribuito a garantire il buon andamento delle operazioni nei nostri impianti, permettendoci di offrire elevati standard di sicurezza, qualità e sostenibilità"*.

LAPP www.lappitalia.com

LAPP è leader nella fornitura di prodotti per la tecnologia di connessione e distribuisce cavi elettrici, pressacavi, connettori e accessori per un ampio campo di applicazioni industriali, anche in ambito Industry 4.0. Integratore di sistemi e soluzioni su misura, vanta, inoltre, un servizio qualificato che costituisce il valore aggiunto per il cliente.

LAPP, azienda a conduzione familiare sin dalla sua fondazione nel 1959, conta a livello mondiale circa 5.700 dipendenti, 26 siti produttivi e 40 filiali commerciali, per un fatturato di 1,82 miliardi di euro nel 2023/2024.

La sede di Desio ospita un magazzino automatizzato collegato alle sedi logistiche europee del gruppo, per un totale di 40.000 referenze sempre disponibili, per consegne rapide e puntuali ovunque. LAPP opera in Italia nei seguenti settori: macchine e impianti, ingegneria industriale, industria alimentare, energia e mobilità.

[LinkedIn: LAPP ITA](#)

[Facebook: @lappitalia](#)

[Youtube: LAPP ITA](#)

Media contact:

Federica Cosmo - federica.cosmo@omnicomprgroup.com +39 324 0009990

Carmelo Santini – carmelo.santisi@omnicomprgroup.com + 39 02 62411911

Marcello Laugelli - marcello.laugelli@omnicomprgroup.com