

Sostenibilità di prodotto e processo: Un 2023 ricco di novità per LAPP

Nell'attuale scenario di mercato, la **sostenibilità** sta diventando sempre più un fattore competitivo per le aziende. Infatti, secondo l'agenda 2030 le industrie sono chiamate ad adottare **tecnologie pulite** e a implementare **processi industriali più efficienti e rispettosi per l'ambiente**. Un trend confermato anche dai dati pubblicati da un recente studio che evidenzia come il 59% delle imprese italiane abbia istituito un comitato **ESG** (*Environmental, Social and Governance*) e, tra queste, il 50,3% abbia effettuato interventi sugli impianti industriali, proprio a tutela dell'ecosistema. In tal senso, le imprese che hanno investito in tecnologie *green* sono state oltre 530mila¹, con un aumento del 51% rispetto ai cinque anni precedenti.

In questo contesto, **LAPP** - leader nello sviluppo e produzione di soluzioni integrate nella tecnologia di connessione e cablaggio – con la Strategy 2027 pone la sostenibilità al centro della sua crescita, con un approccio globale ben strutturato e definito. Ad esempio, in materia di riduzione delle emissioni CO2 ha individuato 5 aree specifiche di interesse: **risparmio energetico, qualità delle materie prime, assenza di sostanze inquinanti, tracciabilità chiara e trasparente delle soluzioni**, e **responsabilità ambientale.**

In relazione ai prodotti privi di materiali inquinanti, LAPP, in linea con la propria strategia, si impegna costantemente in attività di ricerca e sviluppo e, grazie anche all'ausilio del suo laboratorio prove interno, propone tecnologie ecologiche e all'avanguardia per rendere i processi produttivi dei suoi clienti maggiormente *eco-friendly*. Tra le novità, in tal senso, spiccano: **SKINDICHT® HYGIENIC**, **ETHERLINE® Cat.** 6° **FD FC**, **ETHERLINE® ROBOT PN**. ÖLFLEX® 127 HSLH e ETHERLINE® FD P Cat.5e.

La sostenibilità di processo ha, per LAPP, diverse declinazioni concrete come l'adattatore SKINDICHT® HYGIENIC, ideale per gli impianti critici dal punto di vista igienico, quali i macchinari destinati alla produzione di alimenti, all'industria chimica e farmaceutica. SKINDICHT® HYGIENIC, certificato ECOLAB® dotato di superfici arrotondate e prive di angoli e spigoli, impedisce a residui come liquidi e microrganisimi di accumularsi, eliminando potenziali rischi di contaminazione degli alimenti. Inoltre, il

_

¹ 13esimo Rapporto Greenitaly



suo particolare design è garanzia anche di una pulizia semplice e sicura e le guarnizioni sono conformi alla FDA 21 CFR 177.2600, per il settore alimentare in Nord America.

LAPP presenta, inoltre, 4 famiglie di cavi *halogen free*, a basso impatto ambientale: i cavi ETHERLINE® Cat. 6A FD FC per catene portacavi e parti di macchine in movimento e ETHERLINE® ROBOT PN per applicazioni flessibili in robot, resistenti alle sollecitazioni meccaniche. Ulteriore plus è la guaina esterna in poliuretano che, oltre a essere isolante e immune ad agenti chimici e biologici, sopporta alte e basse temperature (oltre i 100 °C e a -18/-20 °C), è un materiale inerte che non rilascia fibre, non costituisce un fattore inquinante. in virtù delle loro proprietà, questi cavi possono essere utilizzati in condizioni ambientali gravose in presenza di elevate sollecitazioni chimiche e meccaniche e sono autoestinguenti. La terza famiglia è relativa ai cavi di controllo e comando ÖLFLEX® 127 HSLH, interamente costruiti in materiali privi di alogeni e per questo estremamente sicuri in caso di incendio e adatti all'installazioni in luoghi pubblici quali aeroporti o stazioni ferroviari, centri logistici e sistemi di climatizzazione.. Infatti, il cavo è classificato CPR (Regolamento Prodotti da Costruzione) Cca-s1a,d2,a1 ed è realizzato con mescole che assicurano un'elevata autoestinguenza secondo le norme IEC 60332-1-2, IEC 60332-3-22.

Si colloca, all'interno della filosofia di materiali completamente ecosostenibili, il primo cavo ethernet costruito con una guaina a base biologica: 'ETHERLINE® FD P Cat5 e. Per questo cavo, LAPP ha sostituito il materiale di guaina in TPU precedentemente basato su materie fossili – con un TPU di BASF basato su materie rinnovabili. Il cavo ethernet ETHERLINE® FD P Cat.5e ha caratteristiche di durata inalterate rispetto alla precedente versione e presenta le stesse proprietà meccaniche di resistenza all'idrolisi, agli agenti chimici e ai raggi UV.

Roberto Pomari, Managing Director di LAPP Italia, dichiara: "Produrre in modo sostenibile è parte integrante del nostro DNA e, ogni anno, questo mindset ci permette di introdurre continue novità sul mercato" e conclude "Per perseguire tale obiettivo, monitoriamo continuamente l'intera catena del valore. Dalla progettazione alla logistica, il nostro impegno è rivolto a un uso più responsabile delle risorse poichè, solo in questo modo, è possibile un approccio virtuoso orientato alla salvaguardia dell'ambiente.

LAPP www.lappitalia.com

LAPP è leader nella fornitura di prodotti per la tecnologia di connessione e distribuisce cavi elettrici, pressacavi, connettori e accessori per un ampio campo di applicazioni industriali, anche in ambito Industry



4.0. Integratore di sistemi e soluzioni su misura, vanta, inoltre, un servizio qualificato che costituisce il valore aggiunto per il cliente.

LAPP, azienda a conduzione familiare sin dalla sua fondazione nel 1959, conta a livello mondiale oltre 5.055 dipendenti, 19 siti produttivi e 41 filiali commerciali, per un fatturato di 1.864 milioni di euro nel 2021/2022. La sede di Desio ospita un magazzino automatizzato collegato alle sedi logistiche europee del gruppo, per un totale di 40.000 referenze sempre disponibili, per consegne rapide e puntuali ovunque. LAPP opera in Italia nei seguenti settori: macchine e impianti, ingegneria industriale, industria alimentare, energia e mobilità.

Facebook: @lappitalia
Twitter: @lapp italia
Youtube: LAPP ITA
LinkedIn: LAPP ITA

 $Per\ ulteriori\ informazioni:$

Lbdi Communication

Sara Rainoldi – email: srainoldi@lbdi.it
Giulia Di Pietro – email: gdipietro@lbdi.it
Laura Sponziello – email: sponziello@lbdi.it
Ginevra Fossati – email: gfossati@lbdi.it
Tel. 02/43910069 – Cell. 3513659066