

Bedienungsanleitung

Aderendhülsen crimpzange selbsteinstellend mit Fronteinführung PEW 8.87

Allgemeines

Die Handcrimpzange PEW 8.88 ist nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt. Die Handcrimpzange darf nur in technisch-einwandfreiem Zustand sowie sicherheits- und gefahrenbewusst benutzt werden. Die Zange ist nur für den in der Bedienungsanleitung beschriebenen Zweck zu verwenden. Eine eigenmächtige Veränderung oder eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Handcrimpzange schließt eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus.

Verwendungszweck

Die Handcrimpzange PEW 8.88 wird zum Vercrimpen von isolierten und nichtisolierten Aderendhülsen mit einem Kabelquerschnitt von **0,08 bis 16,0 mm²** eingesetzt. Die Zange passt sich automatisch auf den jeweiligen Leiterquerschnitt an. Durch die Fronteinführung ist eine problemlose Anwendung auch unter beengten Platzverhältnissen möglich.

Beschreibung der Zange

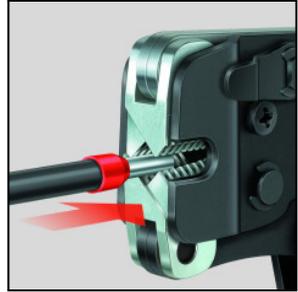
Die Zange besteht aus einer Grundzange mit Stellscheibe, Notentriegelung, Crimpinsatz und einem Stellhebel zur Voreinstellung des gewünschten Querschnitts.



Durch Verstellung der Stellscheibe kann die Crimpkraft eingestellt werden (siehe Punkt „Einstellung der Crimpkraft“). Der Ratschenmechanismus verfügt über Raststufen. Erst nach Überwindung der letzten Raststufe öffnet die Zange selbständig (Prinzip der Zwangsvollendung). Um eine eventuelle Beschädigung von Zange und Verbinder zu vermeiden, kann die Zange über die Notentriegelung bei Fehlercrimpung vorzeitig geöffnet werden.

Funktionsweise der Zange

- Passende Aderendhülse zum zu verarbeitenden Kabelquerschnitt auswählen.
- Mittels Stellhebel Querschnittsbereich (0,08 - 10 oder 16 mm²) voreinstellen .
- Mit Kabel bestückte Aderendhülse frontal in die Zange einführen.
- Die Zange schließen, bis die letzte Raststufe überwunden ist und die Zange selbständig öffnet.
- Verkrimpte Aderendhülse aus dem Crimpgesenk entnehmen.



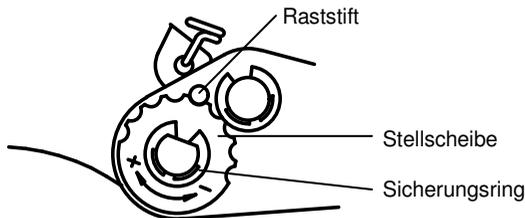
Eine seitliche Einführung der Aderendhülse ist nicht möglich.

Einstellung der Crimpkraft

Die Crimpkraft der Handcrimpzange ist vom Werk eingestellt. Sollte dennoch eine Nachjustierung erforderlich sein, ist wie folgt zu verfahren:

Entfernen Sie den Sicherungsring mittels Schraubendreher und heben Sie die Stellscheibe über den Raststift. Drehen Sie das Einstellrad **gegen** den Uhrzeigersinn, wird eine höhere Crimpkraft erreicht (+), drehen Sie das Einstellrad **im** Uhrzeigersinn, erhalten Sie eine geringere Crimpkraft (-).

Vor Benutzung der Handcrimpzange ist darauf zu achten, dass das Einstellrad ordnungsgemäß gesichert ist.



Wartung und Instandhaltung

Die Handcrimpzange muß vor Arbeitsbeginn in einem ordnungsgemäßen und sauberen Zustand sein. Crimprückstände sind aus den Crimpbacken zu entfernen. Die Gelenke sind regelmäßig mit leichtem Maschinenöl zu ölen und vor Verschmutzung zu schützen. Es ist darauf zu achten, dass alle Bolzen durch Sicherungsringe gesichert sind. Im Zusammenhang mit der Instandhaltung der Zange sollte der Hersteller konsultiert werden.
