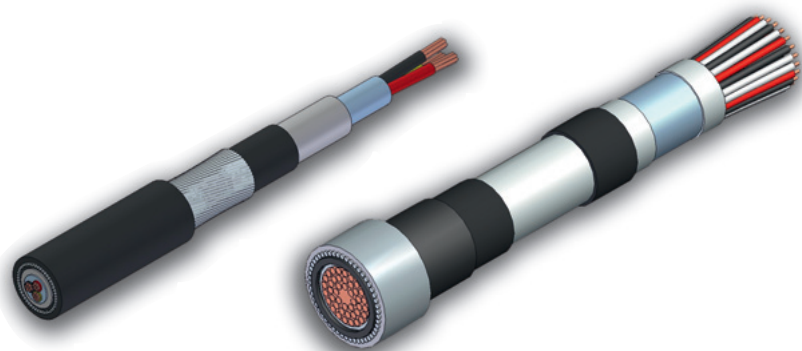


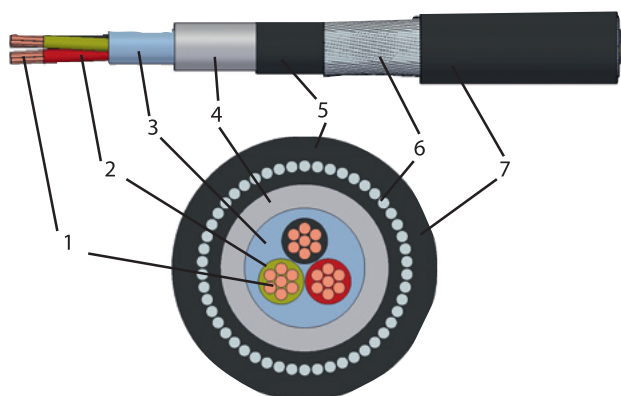
Инновации в нефтедобывающей,
газовой и нефтехимической промышленности.



CAMUNACAVI

 **LAPP GROUP**

Освинцованные кабели



I. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

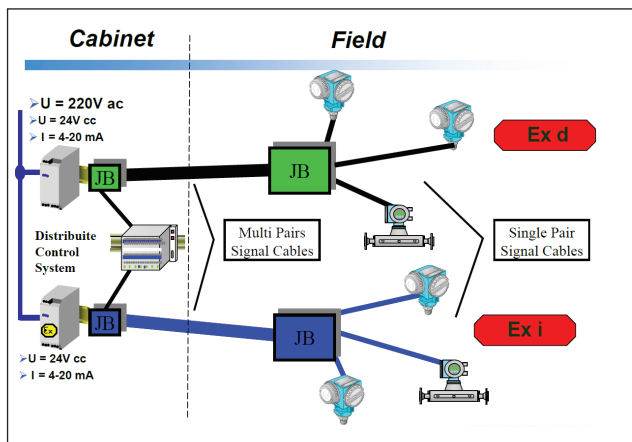
1. Токопроводящая жила
2. Изоляция
3. ПВХ
4. Толщина свинцовой оболочки 1 – 2 мм
5. Внутренняя оболочка ПВХ (согл. норм.: EN 50288-7, BS 5308 Часть 1 Тип 3)
6. Бронирующая оплётка из круглой стальной оцинкованной проволоки
7. Наружняя оболочка

II. НЕДОСТАТКИ ОСВИНЦОВАННОГО КАБЕЛЯ ПО СРАВНЕНИЮ С AL/HDPE/PA КАБЕЛЕМ

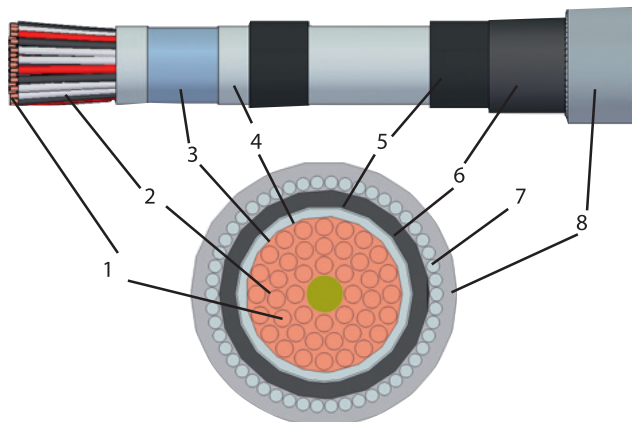
1. Большой вес кабеля.
2. Затруднительное тех. обслуживание кабеля на установке.
3. Рекомендуется больший радиус изгиба:
 - оболочка из свинца, 15 x D.
 - оболочка из AL/HDPE/PA, 10 x D.
4. Дорогостоящая транспортировка.

III. ПРИМЕНЕНИЕ

Прокладка кабелей в устройствах управления технологическими процессами



AL/HDPE/PA кабели



I. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

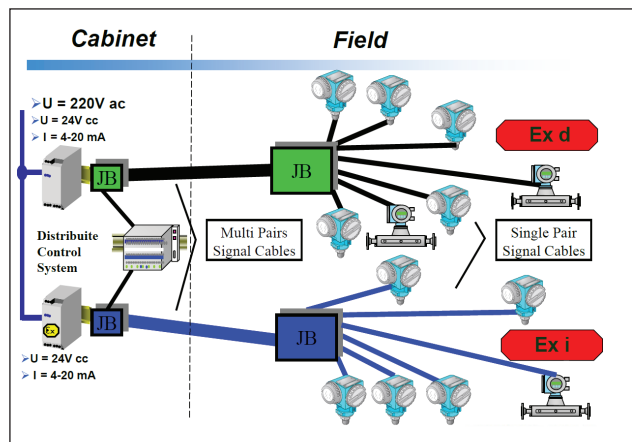
1. Токопроводящая жила
2. Изоляция
3. Экран из алюмолавсановой ленты (по запросу)
4. Цельнотянутая алюминиевая оболочка (толщина 0.15 мм)
5. HDPE - полиэтилен высокой плотности (толщина 1-2 мм)
6. PA – полиамид (нейлон), толщина 0.3-0.5 мм (согл. норм EN 50288-7)
7. Бронирующая оплётка из круглой стальной оцинкованной проволоки
8. Наружняя оболочка

II. ПРЕИМУЩЕСТВА AL/HDPE/PA КАБЕЛЕЙ ПО СРАВНЕНИЮ С ОСВИНЦОВАННЫМ

1. При том же сечении кабель имеет больше жил, а следовательно возможность подключения большего количества оборудования.
2. Оптимизировано обслуживание кабеля.
3. Рекомендуется меньший радиус изгиба:
 - оболочка из свинца, 15 x D.
 - оболочка из AL/HDPE/PA, 10 x D.
4. Меньшая стоимость транспортировки.

III. ПРИМЕНЕНИЕ

Прокладка кабелей в устройствах управления технологическими процессами



LAPP GROUP