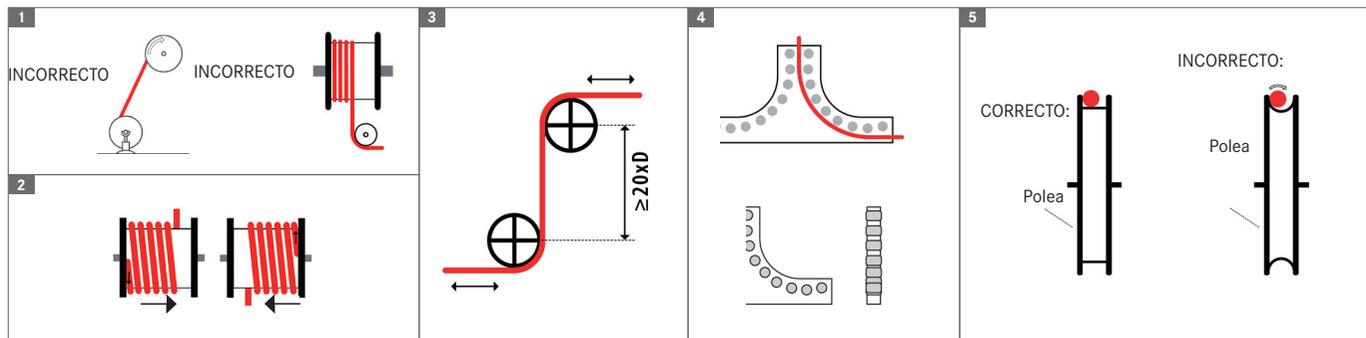


T4 Tablas técnicas

Instalación del cable

ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU, ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU y ÖLFLEX® CRANE PUR



- El carrete se debe llevar, si es posible, hasta el lugar de instalación. Evite rodar innecesariamente el carrete. Si no es posible transportar el carrete al lugar de uso, recomendamos desenrollar el cable utilizando poleas guía. Una cuerda de arrastre y una sujeción de cable deben usarse.
- El cable se debe desenrollar únicamente de carretes colocados en apoyos giratorios y sólo tirando del cable por la parte superior. Al hacerlo, el cable se debe mantener estirado y no se debe desviar ni pasar por encima de aristas. La temperatura del cable durante este proceso no debe ser inferior a +5°C. (Recomendación Lapp).
- La longitud total de montaje del cable debe tenderse estirada antes de la instalación. Se debe evitar el rebobinado directo desde el carrete de envío en el enrollador del equipo. Al colocar el cable se debe evitar que forme una "S" u otras desviaciones similares. El cable se tiene que enrollar sin torsión en el carrete del equipo. Igualmente, se debe conectar y fijar sin torsión en el punto de alimentación. (fig. 1).
- La estructura de capas de conductores de los cables ÖLFLEX® CRANE enrollables se realiza con una dirección en "S" de los conductores. Por eso se recomienda, dependiendo de la posición del lado de tope del cable o del punto de alimentación en el carrete del motor, mantener la dirección de bobinado correcta en el carrete del equipo, como se muestra en la figura 2. De lo contrario podrían dañarse los conductores.
- Si un punto de entrada se pasa durante la operación, un tambor de protección tirando con el diámetro correcto puede usarse debajo de la ruta de viaje. Por lo menos 1-2 bobinas de cable deben colocarse en este tambor para distribuir uniformemente las fuerzas de tracción. Un embudo con un radio definido de flexión debe aplicarse sobre el tambor.
- Para fijar el cable al punto de alimentación, es absolutamente necesario utilizar abrazaderas suficientemente grandes o grapas de soporte para cables para asegurar el alivio de esfuerzo de los cables. La distancia entre la sujeción y el tambor debe ser por lo menos 40 x D.
- Con el cable completamente extendido, se deben mantener por lo menos 2 vueltas de cable en el enrollador del equipo para mantener el alivio de esfuerzo del cable.
- El diámetro de flexión de ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU en cables con un diámetro exterior de hasta 21.5 mm, no debe ser menor que 10 veces el diámetro del cable, y 12.5 veces para cables con diámetros mayores. Con ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU y ÖLFLEX® CRANE PUR, el diámetro de flexión debe ser por lo menos 15 veces el diámetro del cable. El radio de flexión mínimo se puede consultar en las páginas del catálogo o en la ficha técnica del producto.
- Flexiones del cable en forma de "S" deben de evitarse durante la operación. Si la construcción no lo permite, la distancia entre ejes de ambas poleas de inversión deberá ser como mínimo 20 veces mayor que el diámetro del cable en cables con diámetro exterior menor a 21.5 mm, y por lo menos 25 veces para cables con diámetros mayores. Los cables adecuados para esta aplicación se enlistan en la tabla de selección A3. (fig. 3).
- Durante la instalación y operación de los cables ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU y ÖLFLEX® CRANE PUR, la carga máxima de tracción debe de ser observada para cada dimensión basado en los elementos de soporte integrados de los componentes que lo constituyen, dependiendo así de la dimensión del cable (ver las páginas de producto en el catálogo). Para cables con diámetro exterior grandes, (aproximadamente 21.5 mm y más), recomendamos el uso de poleas guía para minimizar la fricción en la cubierta exterior del cable en los cambios de dirección. (fig. 4).
- Con el fin de evitar que el cable se tuerce, la superficie de contacto interior de la polea no debe tener una forma cóncava. Para asegurar que el cable funciona suavemente, la anchura interior de la ranura guía debe ser al menos 10% mayor que el diámetro exterior del cable. (fig. 5).
- Estos cables cumplen los requerimientos estipulados por VDE 0250 y VDE 0298-3 (uso/instalación). Cualquier carga superior a las especificadas reducirá la vida útil del cable.