

T24 Технические таблицы

T24: Химическая стойкость полимерных материалов

Реагенты	Концентрация	Температура + °C	Полиамид PA 6	Полиамид PA 6,6	Полиамид PA 12	Термопластичный полиуретан PU	Полипропилен PP	Полиэтилен HD-PE	Полиэтилен LD-PE	Полистирол PS	Нитрил бутадиен NBR
Выхлопные газы, содержащие углекислый газ	любая	60						⊗	⊗		
Выхлопные газы, содержащие SO ₂	слабая	60						⊗	⊗		
Ацетальдегид	40%	20	✖	✖	⊗		⊗				20 °C ⊗
Ацетон	100%	20	⊗	⊗	⊗	✖	⊗	✖	✖		✖
Акриловая кислота	100%	> 30	✖	✖	✖						✖
Квасцы, раствор	разбавл.	40					⊗	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗
Аллиловый спирт	96%	20	✖	✖	⊗	⊗	⊗	⊗	20% ⊗		
Хлорид алюминия, раствор	разбавл.	40					⊗	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗
Сульфат алюминия, раствор	разбавл.	40					⊗	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗
Муравьиная кислота, раствор	10%	20	✖	✖	⊗		⊗	⊗		⊗	
Аммиак, раствор	насыщенный	20	20% ⊗	20% ⊗	20% ⊗		⊗	⊗	⊗	25% ⊗	
Хлорид аммония, раствор	насыщенный	60				3% ✖	⊗	⊗	⊗		20 °C ⊗
Нитрат аммония, раствор	разбавл.	40					⊗	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗
Сульфат аммония, раствор	разбавл.	40					⊗	⊗	⊗		✖
Анилин, чистый	100%	20	✖	✖	✖		⊗	⊗	⊗	✖	
Гидрохлорид анилина, раствор	насыщенный						⊗	✖	✖		
Бензальдегид, раствор	насыщенный	20	чистый ✖	чистый ✖	чистый ✖		⊗			✖	✖
Бензин	100%	20	⊗	⊗	⊗		✖	⊗	✖	✖	⊗
Бензойная кислота, раствор	любая	40	20% ✖	20% ✖			⊗	⊗	⊗	⊗	✖
Бензол	100%	20	⊗	⊗	⊗		✖	✖	✖	✖	✖
Отбеливающий раствор	12,5 Cl	20	✖	✖	✖	3% ✖	⊗	⊗	⊗	⊗	✖
Буровые масла	любая	20	✖	✖	✖		✖	✖	✖	✖	✖
Хромовые квасцы, раствор	разбавл.	40					⊗	⊗	⊗		20 °C ⊗
Циклогексанол	-	20	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Дизельное топливо		85	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗		
Хлорид железа, нейтральный раствор	10%	20	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Ледяная уксусная кислота	100%	20					⊗	⊗	⊗		✖
Уксусная кислота	10%	20	✖	✖	⊗	3% ✖	⊗	⊗	⊗	✖	
Этиловый спирт, раствор	10%	20	40% объем ⊗	40% объем ⊗	40% объем ⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	
Этиленхлорид	100%	20					✖	✖	✖		✖
Этиленоксид	100%	20					✖				
Этиловый эфир	100%	20					✖				✖
Ферроцианид калия, раствор	насыщенный	60					⊗	⊗	⊗		
Фтор	50%	40	чистый ✖	чистый ✖	чистый ✖	✖	✖	✖			
Формальдегид, раствор	разбавл.	40	чистый ⊗	чистый ⊗	чистый ✖		40% ⊗	40% ⊗	40% ⊗	30% ⊗	20 °C ✖
Глюкоза, раствор	любая	50					⊗	⊗	⊗		
Мочевина, раствор	до 10%	40	20% ⊗	20% ⊗	20% ⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	
Негорючая гидравлическая жидкость		80	⊗	⊗	⊗						
Гидравлические масла H и HL (DIN 51524)		100	⊗	⊗	⊗						
Сульфат гидроксилamina, раствор	до 12%	30					⊗				
Каустический углекислый калий, раствор	50%	20	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	
Бромид калия, раствор	любая	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	
Хлорид калия, раствор	10%	20	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Дихромат калия, раствор	40%	20	5% ✖	5% ✖	5% ✖		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Нитрат калия, раствор	любая	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Перманганат калия, раствор	насыщенный	20					⊗			⊗	
Кремнийфтористоводородная кислота, раствор	до 30%	20	✖	✖			⊗	⊗	⊗		

- ⊗ Стойкий
- ✖ Ограниченная стойкость
- ✖ Нестойкий

Представленная информация основана на наших знаниях и опыте и должна рассматриваться только как общее руководство. Окончательные решения зависят от результатов испытаний в реальных условиях.

ÖLFLEX®
 UNITRONIC®
 ETHERLINE®
 HITRONIC®
 EPIC®
 SKINTOP®
 SILVYN®
 FLEXIMARK®
 АКСЕССУАРЫ
 ПРИЛОЖЕНИЕ

Реагенты	Концентрация	Температура + °C	Полиамид PA 6			Термопластичный полиуретан PU	Полиолефины			Полистирол PS	Нитрил бутадиен NBR
			Полиамид PA 6	Полиамид PA 6,6	Полиамид PA 12		Полипропилен PP	Полиэтилен HD-PE	Полиэтилен LD-PE		
Диоксид углерода, сухой	100%	60					☒	☒	☒	50 °C ☒	20 °C ☒
Углекислота	100%	60	☒	☒	☒						20 °C ☒
Крезол, раствор	до 90%	20	чистый ☒	чистый ☒			☒	☒	☒	☒	☒
Охлаждающие жидкости DIN 53522		120	☒	☒							
Хлористая медь, раствор	насыщенный	20					☒	☒	☒		☒
Сульфат меди, раствор	насыщенный	60					☒	☒	☒		20 °C ☒
Карбонат магния, раствор	насыщенный	100					☒			50 °C ☒	
Хлорид магния, раствор	насыщенный	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒		☒	☒	☒	☒	☒
Метиловый спирт	100%	20	☒	☒	☒		40 °C ☒	☒	☒	☒	☒
Хлористый метилен	100%	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒		
Молочная кислота, раствор	до 90%	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒	3% ☒	☒	☒	☒	80% ☒	☒
Минеральное масло			☒	☒	☒		20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒		
Хлористый натрий, раствор	насыщенный	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒		☒	☒	☒		
Гидроксид натрия, раствор	10%	20	☒	☒	☒	3% ☒	☒	☒	☒	☒	
Хлорид никеля, раствор	насыщенный	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒		☒	☒	☒		☒
Сульфат никеля, раствор	насыщенный	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒		☒	☒	☒		☒
Нитроглицерин	разбавл.	20						☒	☒		
Масла и жиры		20	☒	☒	☒		☒				
Олеиновая кислота	-	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
Щавелевая кислота	любая	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒	3% ☒	☒	☒	☒	☒	☒
Озон	чистый		☒	☒	☒		☒	☒	☒		
Керосин	100%	80	☒	☒	☒		20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒	☒	
Фосген, газ	100%	20					☒	☒	☒		
Фосфорная кислота, раствор	разбавл.	20	10% ☒	10% ☒	10% ☒	3% ☒	☒	☒	☒	86% ☒	☒
Фосфорный ангидрид	100%	20					☒				
Ртуть	чистый	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
Азотная кислота, раствор	50%	20	☒	☒	☒	3% ☒	☒	☒	☒	30% ☒	☒
Соляная кислота, раствор	30%	20	20% ☒	20% ☒	20% ☒	3% ☒	☒	☒	☒	15% ☒	☒
Смазка на основе сложных эфиров		110	☒	☒							
Смазка на основе полифинил. эфиров		110	☒	☒	☒						
Смазка на основе силикон. масел		110	☒	☒	☒						
Сернистый углерод	100%	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
Сульфид натрия, раствор	разбавл.	40					☒	☒	☒		
Серная кислота, раствор	10%	20	☒	☒	☒	3% ☒	50% ☒	50% ☒	50% ☒	☒	☒
Морская вода		40	☒	☒	☒	20 °C ☒	☒	☒	☒	☒	20 °C ☒
Мыльный раствор	любая	20	разбавл. ☒	разбавл. ☒	разбавл. ☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Тетрахлорид углерода	100%	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
Толуол	100%	20	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒
Трихлорэтилен	100%	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
Винилацетат	100%	20					☒				
Водород	100%	60	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒		☒	☒	☒		20 °C ☒
Ксилол	100%	20	☒	☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒
Хлорид цинка, раствор	разбавл.	60	10% ☒	10% ☒			☒	☒	☒	50 °C ☒	20 °C ☒
Сульфат цинка, раствор	разбавл.	60					☒	☒	☒		20 °C ☒
Хлорид цинка, раствор	разбавл.	40					☒	☒	☒	☒	20 °C ☒
Лимонная кислота	до 10%	40	20 °C ☒	20 °C ☒	20 °C ☒	3% ☒	☒	☒	☒	☒	20 °C ☒

☒ Стойкий
☒ Ограниченная стойкость
☒ Нестойкий

Представленная информация основана на наших знаниях и опыте и должна рассматриваться только как общее руководство. Окончательные решения зависят от результатов испытаний в реальных условиях.

ÖLFLEX®
UNITRONIC®
ETHERLINE®
HITRONIC®
EPIC®
SKINTOP®
SILVYN®
FLEXIMARK®
АКСЕССУАРЫ
ПРИЛОЖЕНИЕ