



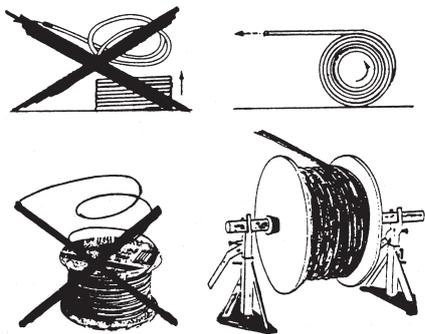
## Кабели ÖLFLEX® FD и UNITRONIC® FD в буксируемых кабельных цепях

1. Выбор кабельной цепи должен быть сделан в соответствии с требованиями необходимых кабелей.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Мы рекомендуем не использовать многожильные кабели, т.е. кабели с числом жил от 25 и более, а распределять необходимое количество жил на несколько кабелей.

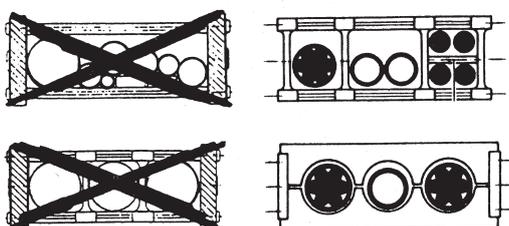
2. Минимально допустимые радиусы изгиба кабелей должны строго соблюдаться (информацию можно найти в разделе “Технические характеристики” на необходимую марку кабеля в колонке “Радиус изгиба” для подвижной прокладки).
3. Кабели должны прокладываться в буксируемых кабельных цепях без перекручивания. Для этого никогда не разматывайте кабель с бухт или барабанов через щёку, а используйте для этой цели специальные разматывающие устройства. Рекомендуется для прокладки кабелей в буксируемых кабельных цепях брать кабели непосредственно с барабанов.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Маркировка на кабелях в соответствии с условиями их изготовления нанесена по лёгкой спирали. Поэтому маркировка не может быть использована как руководство по прокладке кабелей без перекручиваний. Для монтажа кабелей буксируемая кабельная цепь должна быть линейно расположена, а затем смонтирована вместе с кабелем в рабочее положение.



4. Кабели должны свободно лежать между перегородками цепи, по возможности каждый кабель в цепи должен быть разделён перегородкой. Свободный объём для кабелей в цепи должен составлять не менее 10 % от наружного диаметра кабеля. Следует избегать прокладки кабелей один на другой без разделительных перегородок.

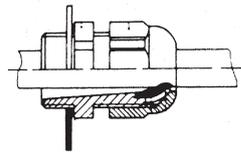
**Примечание:** При вертикальном расположении цепи должно быть обеспечено дополнительное свободное пространство для кабелей. После непродолжительного времени эксплуатации необходима проверка длины кабелей и, при необходимости, скорректирована.



5. Кабели в буксируемой цепи не должны быть закреплены или связаны вместе.

6. Кабели должны закрепляться с обоих концов цепи. В длинных буксируемых кабельных цепях, например, серии Sliding, где цепь скользит по себе самой, кабели необходимо крепить к концу захвата. Кабели не должны подвергаться изгибам в местах их крепления. Расстояние от конечной точки изгиба кабеля до места его крепления должно быть как можно больше.

Для кабелей ÖLFLEX® SERVO FD 750 P, 760 CP и UNITRONIC® FD минимальное расстояние должно быть в 20 раз больше наружного диаметра кабеля. Для кабелей ÖLFLEX® FD, ÖLFLEX® FD CLASSIC, ÖLFLEX® SERVO FD 755 P – 795 P и ÖLFLEX® FD ROBUST минимальное расстояние должно быть в 10 раз больше наружного диаметра кабеля.



Кабельные вводы SKINTOP® устанавливаются только вручную (без использования инструмента). Избегайте передавливания или пережатия кабеля.

7. Следует убедиться, что кабели свободно изгибаются в радиусах закругления цепи, т.е. кабели не должны принудительно перемещаться по цепи. Необходимо обеспечить относительное перемещение кабелей относительно друг друга и относительно цепи. Рекомендуется проверять положение кабелей после непродолжительного времени эксплуатации. Эта проверка должна проводиться после толчков и растягивающих движений.



8. При разрыве буксируемой кабельной цепи необходимо заменить проложенные в ней кабели.

9. При горизонтальном применении цепи серии Sliding на большие расстояния очень важно распределить кабели внутри цепи симметрично по весу. Только соблюдая такое правило, можно быть уверенным, что верхний конец цепи не перекрутится относительно нижнего конца, как результат действия неравномерной силы. Игнорирование этого правила значительно сокращает срок эксплуатации всей системы.

10. Буксируемые кабельные цепи следует выбирать, устанавливать, применять и ремонтировать в соответствии с действующими руководством от производителя, а также в соответствии с условиями требуемого применения цепи. Для экстремальных условий эксплуатации, например при большом ускорении ( $> 10 \text{ м/с}^2$ ), мы рекомендуем перед началом эксплуатации обратиться за консультацией к техническому специалисту, или к производителю за экспертной оценкой.