

# Harmoniserade beteckningar

enligt CENELEC SS 424 17 02, utgåva 3

Översikt av symboler och deras ordning i kabelbeteckningen

Del	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Del	Del 1		Del 2						Del 3		
Tabell	1a	1b	2a	2b	2a	2c och 2d	2e	2f	3		
Symboler	H A	01 03 05 07	B G J M N, N4 R S V, V2 V3, V4 Z, Z1	C C4	B G J N, N2, N4, N8 O, Q4 R S T, T6 V, V2, V3, V4, V5 Z, Z1	D3 D5 Ingen symbol: Cirkulärt tvärsnitt H H2 H6 H7 H8	Ingen symbol: Koppar -A	-D -E -F -H -K -R -U -Y	1 2 3 4 5 osv	X G	Y 0,5 0,75 1 1,5 2,5 4 6 10 16 25 osv

- 1) Om två eller fler symboler i samma kolumn används i en och samma kabelbeteckning, skall ordningen mellan symbolerna vara densamma som ordningen för komponenterna i kabeln, räknat ifrån centrum  
2) Beroende på kabelns konstruktion kan symbolerna komma i annan ordning i kabelbeteckningen.

## 4 Del 1 av beteckningen

Tabell 1a - Typ av standard

Symbol	Typ av standard
H	Kabel som överensstämmer med av CENELEC fastställd standard
A	Av CENELEC accepterad nationell standard som kompletterar av CENELEC fastställd standard

Tabell 1b - Märkspänning

Symbol	Märkspänning $U_0/U$
01	$100/100 \text{ V} \leq U_0/U < 300/300 \text{ V}^1$
03	300/300 V
05	300/500 V
07	450/750 V

<sup>1</sup> För närvarande är i detta spänningsintervall endast kablar med märkspänning 100/100 V standardiserade av CENELEC.

## 5 Del 2 av beteckningen

Tabell 2a - Material för isolering samt icke-metalliska material för mantlar

Symbol	Material
B	Etenpropengummi (EPR) för 90°C arbetstemperatur
G	Etenvinylacetat (EVA)
J	Glasfiberfläta
M	Mineraliskt material
N	Kloroprenummi (CR) eller likvärdigt material
N2	Speciell kloroprenkomponent för svetskablar enligt HD 22.6
N4	Klorosulfonerad polyeten (CSM) eller klorinerad polyeten
N8	Speciell vattentätig polykloroprenummi
Q	Polyuretan (PUR)
Q4	Polyamid
R	Etenpropengummi (normalt) eller motsvarande syntetisk elastomer för 60°C arbetstemperatur
S	Silikonummi
T	Textilfläta, impregnerad eller oimpregnerad, över partade kablar
T6	Textilfläta, impregnerad eller oimpregnerad, över varje part i flerledarkablar
V	Polyvinylklorid (PVC) (normal)
V2	PVC för högst 90°C arbetstemperatur
V3	PVC för kablar installerade vid låg temperatur
V4	Tvårbunden PVC
V5	Oljeresistent PVC
Z	Polyolefinbaserad tvårbunden komponent med liten emission av korrosiva gaser, lämplig för kablar med låg rökavgivning vid brand
Z1	Polyolefinbaserad termoplastkomponent med liten emission av korrosiva gaser, lämplig för kablar med låg rökavgivning vid brand
ANM -	De beskrivningar som ges för symbolerna används i vissa fall för att beteckna en grupp av material med samma egenskaper som de material som anges i tabellen. Fullständig information om fordringarna på material i en viss kabeltyp återfinns i tillämplig kabelstandard.

Tabell 2b - Metallmantlar, koncentriska ledare och skärmar

Symbol	Metallmantlar, koncentriska ledare och skärmar
C	Koncentrisk kopparledare
C4	Skärm av koppar, utförd som fläta över kablade parter

Tabell 2c - Speciella konstruktionselement

Symbol	Konstruktionselement
D3	Draghållfast konstruktion bestående av en eller flera komponenter av textila material eller metall placerade i centrum av rund kabel eller fördelade inom flat kabel
D5	Utfyllnad (ej draghållfast) i kabelcentrum (endast för hisskablar)
ANM -	Symboler enligt tabell 2d placeras i förekommande fall efter symboler enligt tabell 2a och 2b.

Tabell 2d - Speciellt utförande

Symbol	Konstruktion
Ingen symbol	Kabel med cirkulärt tvärsnitt
H	Flat, delbar kabel, mantlad eller omantlad
H2	Flat, odelbar kabel
H6	Flat kabel med 3 eller fler ledare, enligt HD 359 eller EN 50214
H7	Kabel med dubbel lager extruderad isolering
H8	Spiraliserad ledning
ANM -	Symbol enligt tabell 2d placeras i förekommande fall efter symboler enligt tabellerna 2a-2c.

Tabell 2e - Ledarmaterial

Symbol	Ledarmaterial
Ingen symbol	Koppar
-A	Aluminium
ANM -	Symboler enligt tabell 2e placeras efter symboler enligt tabellerna 2a-2d och skiljs från dessa med ett bindestreck.

Tabell 2f - Ledarform

Symbol	Form
-D	Mångrådlig ledare för användning i svetskabel enligt HD 22 Part 6 (annan böjighet än enligt HD 383, Class 5)
-E	Fintrådlig ledare för användning i svetskabel enligt HD 22 Part 6 (annan böjighet än enligt HD 383, Class 6)
-F	Mångrådlig ledare för anslutningskabel (böjighet enligt HD 383, Class 5)
-H	Fintrådlig ledare för anslutningskabel (böjighet enligt HD 383, Class 6)
-K	Mångrådlig ledare för kabel för fast installation (om inte annat anges, böjighet enligt HD 383, Class 5)
-R	Fåtrådlig, rund ledare
-U	Massiv, rund ledare
-Y	Spinnsledare
ANM -	Symbol enligt tabell 2f placeras efter symboler enligt tabellerna 2a-2e och skiljs från dessa med ett bindestreck. Bindestrecket utelämnas om symbol -A för aluminiumledare enligt tabell 2g även ingår i beteckningen. För kablar som innehåller ledare av två olika former skall symbolen endast avse fasledarna.

## 6 Del 3 av beteckningen

Tabell 3 - Antal ledare och ledararea

Symbol	Antal ledare och ledararea
(antal)	Antal ledare $n$
X	Grön/gul skyddsledare saknas
G	Grön/gul skyddsledare ingår
(antal)*	Nominell ledararea, $s$ , i $\text{mm}^2$
Y	Spinnsledare, utan angivande av ledararean

\* Symbolen N, placerad efter ledararean, anger att parterna är siffermärkta. Denna uppgift är dock inte obligatorisk.