	Seite	933	935	939	940	943	944		950	957	958	960
		Edelstahl FCC	Kabelkennzeichnung FCC	Wickeletiketten LCK	Kabeletikett LFL	Flexiprint LF	LA Etiketten	Kabeletikett TFL	TA Etiketten	Zeichenaufnahmen PTE	Zeichenaufnahmen PTEF/CAB	Markierhülsen
Temperaturbereich												
max. +500 °C		✔										
-20 °C bis +65 °C												
-20 °C bis +45 °C										✔		
-75 °C bis +80 °C											✔	
-40 °C bis +80 °C												✔
-40 °C bis +125 °C				✔	✔	✔	✔	✔				
-40 °C bis +150 °C									✔			
-30 °C bis +70 °C			✔									
Resistenz												
UV-Licht		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alterung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Abnutzung der Beschriftung		▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Chemikalien												
Diesel		●	●	□	□	◆	□	◆	□	□	●	●
Säure (H_2SO_4), 25%		●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Basische Reinigungsmittel, 10%		●	●	□	□	□	□	◆	◆	□	●	●
Destilliertes Wasser		●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Salzwasser (5% NaCl)		●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Transformatorenöl (Nytro 10X)		●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Ethanol		●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Chemikalienbeständigkeit und Abnutzungstest												
Diesel		▲	▲	●	●	◆	●	◆	●	●	▲	▲
Säure (H_2SO_4), 25%		▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲
Basische Reinigungsmittel		▲	▲	●	●	●	●	◆	◆	●	▲	▲
Destilliertes Wasser		▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Salzwasser (5% NaCl)		▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Transformatorenöl (Nytro 10X)		▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Ethanol		▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲

● Getestet und empfehlenswert.
□ Nicht getestet. Ein Chemikalienbeständigkeits-Test mit Abnutzungs-Test hat stattgefunden.
▲ Nicht getestet. Markierung wird durch Etikettenträger oder ähnlichem geschützt.
◆ Nicht zu empfehlen.

Um den hohen Anforderungen an unsere Produkte gerecht zu werden und unsere Qualitätsstandards zu sichern, werden unsere Produkte anspruchsvollen Tests unterzogen. Diese werden von einem unabhängigen Institut, dem Schwedischen Prüf- und Forschungsinstitut (SP) durchgeführt. Geprüft wird nach dem sog. SP-Verfahren (SP-2171), das speziell für Markierhülsen und Informationsträger aus Kunststoff, die zur Kennzeichnung elektrischer Leiter, Kabeln, Komponenten und Klemmen dienen, angewendet wird. Geprüft werden unterschiedliche Kriterien, die im Einsatz in verschiedenen Gebieten von Bedeutung sind. Um einen besseren Eindruck zu bekommen, sind nachfolgend einige der Tests aufgeführt:

Test	Verfahren
Alterungsbeständigkeit	Beschleunigte Alterung im Wärmeofen (2000 Stunden bei 90 °C), entspricht einer Verwendung über 30 Jahre - bei +20 °C. Überprüfung auf Risse, Bruchstellen oder ähnliche Schäden (max. 50% Elastizitätsverringerung vor Brechen). Prüfung hinsichtlich Anbringbarkeit und Entfernbarkeit.
UV-Beständigkeit	Schnellprüfung nach ISO 4892-2, entspricht 1 Jahr Verwendung im Außenbereich in Südschweden. Prüfung hinsichtlich Sprödigkeit, Farbveränderung und Lesbarkeit.
Abriebbeständigkeit des Drucktextes	Gemäß SP-Verfahren 2172 (Abriebprüfgerät), Belastung 75 g je mm Durchmesser, 200 + 200 Zyklen.
Chemikalienbeständigkeit	Montierte Hülsen werden 24 Stunden lang auf +23 °C und -2 °C in die Substanz getaucht. Danach 2 Stunden Trocknung. Anschließend Überprüfung auf Funktion, Farbbeständigkeit und Lesbarkeit des Aufdrucks. **Verwendete Chemikalien:** Synthetisches Dieselöl, Schwefelsäure 25%ig, basisches Reinigungsmittel (Berol 226, 10%ig), destilliertes Wasser, Salzwasser (5% NaCi), Transformatorenöl (Nytro 10x), Ethanol, im Bedarfsfall zusätzliche Stoffe.
Abriebbeständigkeit unter Chemikalieneinfluss	Kombination des Abreibbeständigkeitstests mit dem der Chemikalienbeständigkeit.

HINWEIS: Stetige Erweiterung und Aktualisierung siehe Homepage