FLEXIMARK® Sistemas de marcaje – Resistencia de etiquetas FLEXIMARK®

	Acero inoxidable FCC	Etiquetas FCC	Etiquetas envolventes LCK	Etiqueta cable LFL	Flexiprint LF	Etiquetas LA	Etiqueta cable TFL	Etiquetas TA	Porta-caracteres PTE	Porta-caracteres PTFE/CAB	Collars
Rango de temperaturas											
máx. +500 °C	✔										
-20 °C – +65 °C											
-20 °C – +45 °C									✔		
-75 °C – +80 °C										✔	
-40 °C – +80 °C											✔
-40 °C – +125 °C			✔	✔	✔	✔	✔				
-40 °C – +150 °C								✔			
-30 °C – +70 °C		✔									
Test de resistencia											
Rayos UV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Envejecimiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Abrasión en texto marcado	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Test resistencia química											
Diesel	●	●	□	□	◆	□	◆	□	□	●	●
Ácido (H_2SO_4), 25 %	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Álcali (solución detergente, 10%)	●	●	□	□	□	□	◆	◆	□	●	●
Agua destilada	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Agua marina (5% NaCl)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Aceite de transformador (Nytro 10X)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Ethanol	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Test resistencia química con abrasión											
Diesel	▲	▲	●	●	◆	●	◆	●	●	▲	▲
Ácido (H_2SO_4), 25 %	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲
Álcali (solución detergente, 10%)	▲	▲	●	●	●	●	◆	◆	●	▲	▲
Agua destilada	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Agua marina (5% NaCl)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Aceite de transformador (Nytro 10X)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Ethanol	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲

● Testado y recomendado
□ No testado. Un test de resistencia química con abrasión ha sido realizado
▲ No testado. El texto tiene una protección en forma de porta-caracteres o similar
◆ No recomendado

Nuestros productos se someten regularmente a estrictos controles para que estén en todo momento a la altura de las expectativas de nuestros clientes y para garantizar que cumplen nuestros estándares de calidad. De la realización de estos controles se encarga un instituto independiente, el instituto sueco de ensayos e investigación SP. Durante los controles se aplica el llamado “método SP” (SP-2171), desarrollado especialmente para los anillos identificadores y soportes de información de plástico utilizados para la identificación de conductores, cables, componentes y bornes eléctricos. Los controles se centran en diversos criterios relevantes para la utilización de los equipos en distintos ámbitos.

A continuación figura un listado de algunos de estos controles:

Control	Procedimiento
Resistencia al envejecimiento	Aceleración del proceso de envejecimiento en hornos (2000 horas a 90 °C), equivalente a más 30 años de uso a + 20 °C. Control de grietas, puntos de fractura y desperfectos similares. (Reducción de la elasticidad máx. del 50 % antes de la rotura). Control de los aspectos relacionados con la colocación y la retirada de los elementos.
Resistencia a los rayos ultravioleta	Control rápido según ISO 4892-2, equivalente a un año de uso en exteriores en el sur de Suecia. Control de la fragilidad, la resistencia de los colores y la claridad de los rótulos.
Resistencia del texto impreso a la abrasión	Mediante el método SP 2172 (aparato para ensayo de la abrasión). Carga: 75 g por mm de diámetro del pasador, 200+200 ciclos.
Resistencia a sustancias químicas	Los manguitos montados se mantienen sumergidos en la sustancia durante 24 horas a +23 °C y a -2 °C. Después se dejan secar durante 2 horas. A continuación, se comprueban su funcionamiento, la resistencia de los colores y la claridad de los rótulos. **Productos químicos utilizados:** Gasoil sintético, ácido sulfúrico al 25 %, detergente básico (Berol 226 al 10 %), agua destilada, agua salada (5 % de NaCl), aceite para transformadores (Nytro 10x), etanol, otras sustancias si fuera necesario.
Resistencia a la abrasión en contacto con sustancias químicas	Combinación de pruebas de resistencia a la abrasión y a las sustancias químicas.

NOTA: ampliaciones y actualizaciones en nuestra página web