Sistemi di marcatura FLEXIMARK® – Resistanza delle “etichette” FLEXIMARK®

	Acciaio Inox FCC	Marcatura cavo FCC	Etichetta autolaminante LCK	Etichetta per cavi LFL	Flexiprint LF	Etichette per cavi e componenti LA	Etichetta per cavi Flexi-Label TFL	Etichette per componenti TA	Portacaratteri PTE	Portacaratteri PTEF/CAB	Collari
Campo di temperatura											
max. +500 °C	✔										
-20 °C – +65 °C											
-20 °C – +45 °C									✔		
-75 °C – +80 °C										✔	
-40 °C – +80 °C											✔
-40 °C – +125 °C			✔	✔	✔	✔	✔				
-40 °C – +150 °C								✔			
-30 °C – +70 °C		✔									
Test di Resistenza											
Raggi UV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Invecchiamento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Abrasione della marcatura	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Test di resistenza chimica											
Gasolio	●	●	□	□	◆	□	◆	□	□	●	●
Acido Solforico (H_2SO_4), 25 %	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Alcali (soluzioni detergenti, 10 %)	●	●	□	□	□	□	◆	◆	□	●	●
Acqua distillata	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Acqua salata (5 % NaCl)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Olio da tarsformatore (Nytro 10X)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Etanolo	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Resistenza chimica con abrasione della marcatura											
Gasolio	▲	▲	●	●	◆	●	◆	●	●	▲	▲
Acido Solforico (H_2SO_4), 25 %	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲
Alcali (soluzioni detergenti, 10 %)	▲	▲	●	●	●	●	◆	◆	●	▲	▲
Acqua distillata	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Acqua salata (5 % NaCl)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Olio da tarsformatore (Nytro 10X)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Etanolo	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲

● Testato e raccomandato
□ I prodotto è stato testato chimicamente e con abrasione della marcatura
▲ Non Testato perché la marcatura è protetta dal supporto stesso
◆ Non raccomandato

Al fine di soddisfare le elevate esigenze richieste ai nostri prodotti e garantire il nostro standard di qualità, i nostri prodotti vengono sottoposti a severe prove. Questi test vengono eseguiti da un istituto indipendente, ovvero l’Istituto svedese SP Technical Research Institute of Sweden che conduce le prove secondo il metodo di prova SP-2171 che viene applicato in particolare a sistemi di marcatura in plastica e tubetti per conduttori elettrici, cavi, componenti e morsetti. Di seguito riportiamo a titolo di esempio alcuni dei test eseguiti ed il loro metodo di prova:

Test	Metodo di prova
Resistenza all’invecchiamento	Invecchiamento accelerato in forni riscaldati (2000 ore a 90 °C), equivalente a un impiego di oltre 30 anni a + 20 °C. Controllo di strappi, punti di rottura o danni simili. (Max. 50 % di riduzione dell’elasticità prima della rottura). Controllo in termini di montaggio e possibilità di rimozione.
Resistenza ai raggi UV	Test accelerato secondo ISO 4892-2, equivalente a 1 anno di utilizzo all’esterno nel sud della Svezia. Controllo in termini di fragilità, alterazione del colore e leggibilità.
Resistenza all’usura del testo stampato	In base al processo SP 2172 (apparecchio di controllo dell’usura). Carico di 75 g per mm di diametro, 200+200 cicli.
Resistenza alle sostanze chimiche	I tubetti montati vengono immersi per 24 ore nella sostanza a +23 °C e -2 °C. Seguono 2 ore di asciugatura. Quindi segue il controllo di funzione, resistenza del colore e leggibilità della scritta. **Prodotti chimici utilizzati:** olio diesel sintetico, acido solforico 25 %, detergente basico (Berol 226, 10 %), acqua distillata, acqua salata (5 % NaCl), olio per trasformatori (Nytro 10X), etanolo, sostanze aggiuntive in caso di necessità.
Resistenza all’usura con l’influenza di sostanze chimiche	Combinazione del test di resistenza all’usura con il test di resistenza alle sostanze chimiche.

NOTA: per costanti ampliamenti e aggiornamenti, consultare la home page