

## Resistenza chimica delle materie plastiche

Reagenti	Concentrazione	Temperatura in °C	Materie plastiche									
			Poliammide PA 6	Poliammide PA 6,6	Poliammide PA 12	Poliuretano termoplastico PU	Polipropilene PP	Polietilene HD-PE	Polietilene LD-PE	Polistirolo PS	Gomma nitrile butadiene NBR	
Gas di scarico con anidride carb.	ogni	60						⊗	⊗			
Gas di scarico contenenti SO <sub>2</sub>	bassa	60						⊗	⊗			
Acetaldeide	40%	20	✗	✗	⊗			⊗			20 °C ⊗	
Acetone	100%	20	⊗	⊗	⊗	✗		⊗	✗	✗	✗	
Acido acrilico	100%	> 30	✗	✗	✗						✗	
Allume, sol. acquosa	diluito	40						⊗	⊗	⊗	⊗	
Alcool	96%	20	✗	✗	⊗	⊗		⊗	⊗	20% ⊗		
Cloruro di alluminio, sol. acquosa	diluito	40						⊗	⊗	⊗	⊗	
Solfato di alluminio, sol. acquosa	diluito	40						⊗	⊗	⊗	⊗	
Acido formico, sol. acquosa	10%	20	✗	✗	⊗			⊗	⊗		⊗	
Ammoniaca, sol. acquosa	saturo	20	20% ⊗	20% ⊗	20% ⊗			⊗	⊗	⊗	25% ⊗	
Cloruro di ammonio, sol. acquosa	saturo	60				3% ✗		⊗	⊗	⊗	⊗	
Nitrato di ammonio, sol. acquosa	diluito	40						⊗	⊗	⊗	⊗	
Solfato di ammonio, sol. acquosa	diluito	40						⊗	⊗	⊗	✗	
Anilina pura	100%	20	✗	✗	✗			⊗	⊗	⊗	✗	
Cloridrato di anilina, sol. acquosa	saturo							⊗	✗	✗		
Benzaldeide, sol. acquosa	saturo	20	puro ✗	puro ✗	puro ✗			⊗			✗	
Benzina	100%	20	⊗	⊗	⊗			✗	⊗	✗	✗	
Acido benzoico, sol. acquosa	ogni	40	20% ✗	20% ✗				⊗	⊗	⊗	⊗	
Benzolo	100%	20	⊗	⊗	⊗			✗	✗	✗	✗	
Candeggina	12,5 Cl	20	✗	✗	✗	3% ✗		⊗	⊗	⊗	⊗	
Olio da taglio	ogni	20	✗	✗	✗			✗	✗	✗	✗	
Allume di cromo, sol. acquosa	diluito	40						⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗	
Cicloesano	-	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Gasolio		85	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗			
Cloruro di ferro, neutro	10%	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Acido acetico glaciale	100%	20						⊗	⊗	⊗	✗	
Acido acetico	10%	20	✗	✗	⊗	3% ✗		⊗	⊗	⊗	✗	
Alcool etilico, sol. acquosa	10%	20	40 Vol% ⊗	40 Vol% ⊗	40 Vol% ⊗				⊗		⊗	
Cloruro di etilene	100%	20						✗	✗	✗	✗	
Ossido di etilene	100%	20						✗				
Etere etilico	100%	20						✗			✗	
Ferricianuro di potassio, sol. acq.	saturo	60						⊗	⊗	⊗		
Fluoro	50%	40	puro ✗	puro ✗	puro ✗	✗		✗	✗			
Formaldeide, sol. acq.	diluito	40	puro ⊗	puro ⊗	puro ✗			40% ⊗	40% ⊗	40% ⊗	30% ⊗	
Glucosio, sol. acq.	ogni	50						⊗	⊗	⊗		
Urea, sol. acq.	fino a 10%	40	20% ⊗	20% ⊗	20% ⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Fluido idraulico non infiammabile		80	⊗	⊗	⊗							
Olio idraulico H e HL (DIN 51524)		100	⊗	⊗	⊗							
Solfato di idrossilamine, sol. acq.	fino a 12%	30						⊗				
Lisciva, sol. acq.	50%	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Bromuro di potassio, sol. acq.	ogni	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Cloruro di potassio, sol. acq.	10%	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Dicromato di potassio, sol. acq.	40%	20	5% ✗	5% ✗	5% ✗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Nitrato di potassio, sol. acq.	ogni	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	
Permanganato di potassio, sol. acq.	saturo	20						⊗			⊗	
Acido idrosilicofluorico, sol. acq.	fino a 30%	20	✗	✗				⊗	⊗	⊗		

- ⊗ resistente
- ✗ resistenza limitata
- ✗ nessuna resistenza

Le indicazioni sotto riportate sono tratte dalla nostra esperienza e dalle nostre migliori conoscenze. Devono comunque essere considerate informazioni indicative, non vincolanti o assolute. Nella maggior parte dei casi la valutazione definitiva deve basarsi sul risultato di test effettuati in precise condizioni d'impiego.

Reagenti	Concentrazione	Temperatura in °C	Poliammide PA 6	Poliammide PA 6,6	Poliammide PA 12	Poliuretano termoplastico PU	Polipropilene PP	Polietilene HD-PE	Polietilene LD-PE	Polistirolo PS	Gomma nitrile butadiene NBR
	Anidride carbonica, secca	100%	60					⊗	⊗	⊗	50 °C ⊗
Acido carbonico	100%	60	⊗	⊗	⊗						20 °C ⊗
Cresolo, sol. acq.	fino a 90%	20	puro ✗	puro ✗			⊗	⊗	✗	✗	✗
Liquidi refrigeranti DIN 53521		120	✗	✗							
Cloruro di rame, sol. acq.	saturo	20					⊗	⊗	⊗		⊗
Solfato di rame, sol. acq.	saturo	60					⊗	⊗	⊗		20 °C ⊗
Carbonato di magnesio, sol. acq.	saturo	100					⊗			50 °C ⊗	
Cloruro di magnesio, sol. acq.	saturo	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Alcool metilico	100%	20	⊗	⊗	⊗		40 °C ⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Cloruro di metilene	100%	20	✗	✗	✗		✗	✗	✗		
Acido lattico, sol. acq.	fino a 90%	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗	3% ✗	⊗	⊗	⊗	80% ⊗	⊗
Oli minerali			⊗	⊗	⊗		20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗		
Clorato di sodio, sol. acq.	saturo	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗		⊗	⊗	⊗		
Soda caustica, sol. acq.	10%	20	⊗	⊗	⊗	3% ✗	⊗	⊗	⊗	⊗	
Cloruro di nichel, sol. acq.	saturo	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗		⊗			⊗	⊗
Solfato di nichel, sol. acq.	saturo	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗		⊗	⊗	⊗		⊗
Nitroglicerina	diluito	20						✗	✗		
Oli e grassi		20	⊗	⊗	⊗		✗				
Acido oleico	-	20	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	✗
Acido oxalico	ogni	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗	3% ✗	⊗	⊗	⊗	⊗	✗
Ozono	puro		✗	✗	✗		✗	✗	✗		
Cherosene	100%	80	⊗	⊗	⊗		20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ✗	✗	
Fosgene, gassoso	100%	20					✗	✗	✗		
Acido fosforico, sol. acq.	diluito	20	10% ✗	10% ✗	10% ✗	3% ✗	⊗	⊗	⊗	86% ⊗	✗
Pentossido di fosforo	100%	20					⊗				
Mercurio	puro	20	⊗	⊗	⊗		⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
Acido nitrico, sol. acq.	50%	20	✗	✗	✗	3% ✗	✗	✗	✗	30% ⊗	✗
Acido cloridrico, sol. acq.	30%	20	20% ✗	20% ✗	20% ✗	3% ✗	⊗	⊗	⊗	15% ⊗	✗
Grasso lubr., olio a base di diesteri		110	✗	✗							
Grasso lubr., a base di polifenili di esteri		110	⊗	⊗	⊗						
Grasso lubr., a base di olio silconico		110	⊗	⊗	⊗						
Solfuro di carbonio	100%	20	⊗	⊗	⊗		⊗	✗	✗	✗	✗
Sodio solforico, sol. acq.	diluito	40					⊗	⊗	⊗		
Acido solforico, sol. acq.	10%	20	✗	✗	✗	3% ✗	50% ⊗	50% ⊗	50% ⊗	⊗	✗
Acqua di mare		40	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗
Soluzione di sapone, acquosa	ogni	20	diluito ⊗	diluito ⊗	diluito ⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	
Tetracloruro di carbonio	100%	20	⊗	⊗	⊗		✗	✗	✗	✗	
Toluene	100%	20	⊗	⊗	⊗	✗		✗	✗	✗	✗
Tricloroetilene	100%	20	✗	✗	✗		✗	✗	✗		
Acetato di vinile	100%	20					⊗				
Idrogeno	100%	60	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗		⊗	⊗	⊗		20 °C ⊗
Xilene	100%	20	⊗	⊗	⊗		✗	✗	✗	✗	✗
Cloruro di zinco, sol. acq.	diluito	60	10% ✗	10% ✗			⊗	⊗	⊗	50 °C ⊗	20 °C ⊗
Solfato di zinco, sol. acq.	diluito	60					⊗	⊗	⊗		20 °C ⊗
Cloruro di zinco, sol. acq.	diluito	40					⊗	⊗	⊗	✗	20 °C ⊗
Acido citrico	fino a 10%	40	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	3% ✗	⊗	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗

⊗ resistente  
 ✗ resistenza limitata  
 ✗ nessuna resistenza

Le indicazioni sotto riportate sono tratte dalla nostra esperienza e dalle nostre migliori conoscenze. Devono comunque essere considerate informazioni indicative, non vincolanti o assolute. Nella maggior parte dei casi la valutazione definitiva deve basarsi sul risultato di test effettuati in precise condizioni d'impiego.