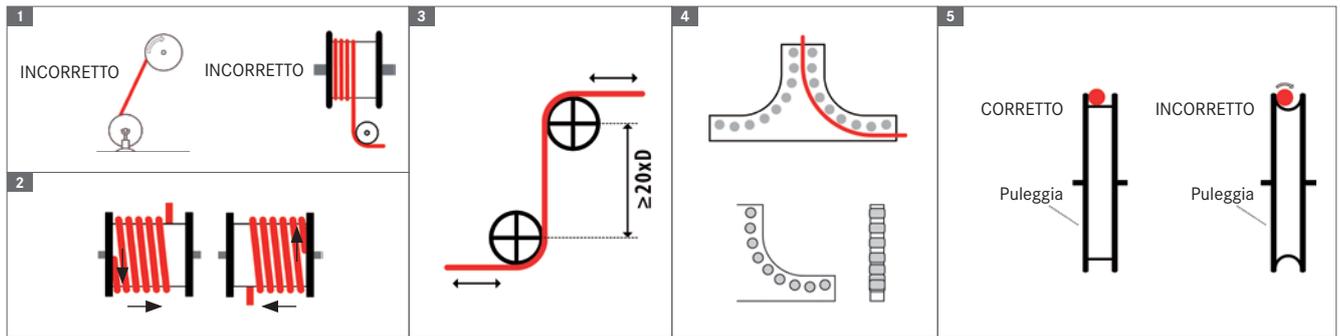


ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU, ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU e ÖLFLEX® CRANE PUR



- Il tamburo di fornitura deve essere possibilmente portato fino al luogo di installazione. Se possibile evitare di far rotolare il tamburo inutilmente. Se il tamburo di fornitura non può essere portato sull'impianto, si consiglia di svolgere il cavo utilizzando rulli di guida. In questo caso utilizzare anche la fune e la calza di trazione.
- Il cavo può essere svolto solo da un tamburo in grado di ruotare e soltanto dalla parte superiore. Il cavo deve essere steso in modo lineare e mantenendolo in trazione e non deve essere fatto deviare ne strisciare su spigoli. La temperatura del cavo durante questa operazione non deve scendere al di sotto di + 5 °C (secondo l'esperienza LAPP).
- Prima del montaggio, il cavo deve essere disteso per tutta la sua lunghezza in modo lineare. Evitare il riavvolgimento diretto dal tamburo di fornitura al tamburo di utilizzo. Il cavo deve essere avvolto senza torsione sul tamburo di utilizzo. Nella fase di posizionamento, il cavo non deve subire torsioni o pieghe a S. Allo stesso modo e necessario collegare il cavo evitando torsioni (fig. **1**).
- La struttura dei conduttori dei cavi ÖLFLEX® CRANE avvolgibili su tamburo viene realizzata con una cordatura a "S" dei conduttori. Pertanto si raccomanda che, in base alla posizione del lato di collegamento del cavo o al punto di alimentazione sul tamburo, venga rispettata la direzione corretta di avvolgimento del cavo sul tamburo di utilizzo (fig. **2**).
- Se durante il funzionamento viene oltrepassato il punto di ingresso, si prega di utilizzare una puleggia di compensazione di diametro adeguato. Sul tamburo devono rimanere sempre almeno 1 o 2 giri di cavo per sostenere e distribuire la forza di trazione. Se necessario è possibile utilizzare un "imbuto guida-cavo" rispettando il raggio di curvatura del cavo.
- Per il fissaggio del cavo nella parte terminale è indispensabile utilizzare staffe di grande superficie o una calza di tenuta, per evitare schiacciamenti la distanza dal punto di stacco dal tamburo al punto di prima deviazione, deve avere una lunghezza di almeno 40 x D.
- Quando il cavo è completamente svolto dal tamburo consigliamo di lasciare ancora due giri di cavo avvolti sul tamburo.
- Il diametro di curvatura interno di ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU per i cavi con un diametro esterno fino a 21,5 mm, non deve essere inferiore a 10 volte il diametro del cavo (per dimensioni superiori, 12,5 volte). Con ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU e ÖLFLEX® CRANE PUR vale generalmente un diametro di curvatura interno pari ad almeno 15 volte il diametro del cavo. Il raggio di curvatura minimo è riportato sulla relativa pagina di catalogo o sul foglio dati del prodotto.
- Evitare deviazioni a S del cavo. Se ciò non fosse possibile per ragioni costruttive, la distanza degli interassi di entrambe le puleggie/rullini di deviazione, per cavi con un diametro esterno fino a 21,5 mm deve corrispondere a min 20 volte il diametro del cavo, e per diametri maggiori a min 25 volte il diametro del cavo. In ogni caso LAPP non può dare garanzia per cavi ÖLFLEX® CRANE NSHTOU installati a "S" con raggi di curvatura contrapposti. Per i cavi adatti a queste applicazioni vedere Tabella A3-2 (fig. **3**).
- Durante l'installazione e il funzionamento dei cavi, (ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTOU e ÖLFLEX® CRANE PUR), deve sempre essere rispettata la massima forza di trazione applicabile al cavo in base agli organi anti-trazione integrati nello stesso, a seconda della dimensione del cavo (vedere le schede tecniche di prodotto sul catalogo). Per cavi con diametro molto grosso (maggiori di 21,5 mm), raccomandiamo l'utilizzo di rullini di rinvio per evitare l'eccessivo sfregamento dei cavi durante i cambi di direzione (fig. **4**).
- La parte di appoggio interna del rullo di scorrimento non deve avere forma concava per evitare torsioni del cavo. Per garantire il corretto scorrimento, l'ampiezza interna della scanalatura di guida deve essere più grande almeno del 10 % rispetto al diametro esterno del cavo (fig. **5**).
- Questi cavi rispettano i requisiti della VDE 0250 e VDE 0298-3 (applicazione/installazione). Sollecitazioni di livello superiore compromettono la durata del cavo.