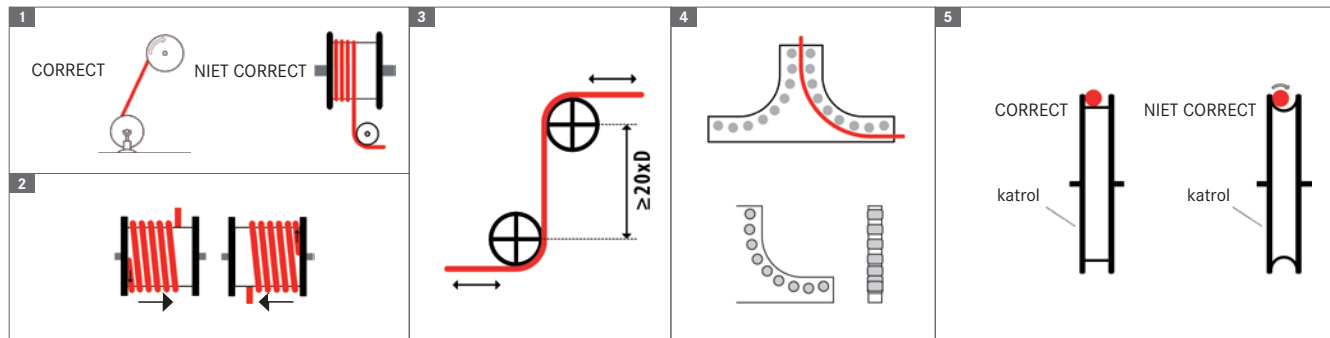


ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU, ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU en ÖLFLEX® CRANE PUR


1. De levertrommel met kabel moet zo dicht mogelijk bij de verwerkingsplaats gereden worden. Het rollen van de haspels dient zoveel mogelijk vermeden te worden. Als de haspel niet op de betreffende plaats gebracht kan worden, moet de kabel afgerold worden over katrollen.
2. Bij het afwikkelen van de kabel moet de haspel kunnen roteren en moet de kabel vanaf de bovenkant geleid worden. De kabel moet strak geleid worden en niet over (scherpe) randen getrokken worden. Tijdens het afwikkelen mag de kabeltemperatuur niet onder de + 5 °C komen (wordt aanbevolen door LAPP).
3. De kabel moet voorafgaand aan montage gestrekt uitgelegd worden. De kabel mag niet rechtstreeks van de levertrommel op de kraanhaspel gewikkeld worden (zie punt 1). Vermijd vervormingen bij het uitleggen van de kabel.
4. De kabel moet ongetwist op de kraanhaspel gewikkeld worden, waarbij ook de kabelinvoer twistvrij dient te gebeuren (fig. 2).
5. Wordt tijdens het gebruik het invoerpunt bereikt, gebruik dan een compensatiekatrol waarop 1-2 kabelwindingen zitten.
6. Om kabelbeschadigingen te voorkomen, moet de kabel over de hele rijweg geleid en beschermd worden. Het kabelgedeelte dat niet getrommeld wordt, moet minstens een lengte hebben van 40 x D. Ook hier is het raadzaam een compensatiekatrol te gebruiken.
7. Indien volledig uitgerold, moeten er minstens 2 windingen op de kraanhaspel blijven zitten.
8. De buigdiameter aan de binnenkant van de ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU mag, indien de buitendiameter minder is dan 21,5 mm, niet kleiner zijn dan 10 x D. Bij grotere buitendiameters mag de buigdiameter niet kleiner zijn dan 12,5 x D. Bij de ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU moet de buigdiameter aan de binnenkant normaalgesproken minimaal het 15-voudige van de kabeldiameter bedragen. Bij de ÖLFLEX® CRANE PUR mag de buigdiameter aan de binnenkant niet minder dan het 15-voudige zijn van de kabeldiameter. De minimale buigradii staan beschreven op de betreffende productpagina's of de product data sheet.
9. Vermijd S-buigingen van de kabels. Als de constructie dit niet toelaat, moet de as-afstand tussen de beide ombuigrollen bij kabels met een buitendiameter tot 21,5 mm minstens het 20-voudige en bij grotere buitendiameters minstens het 25-voudige van de kabeldiameter bedragen. De geschikte kabels voor deze toepassing staan beschreven in selectietabel A3-2 (fig. 3).
10. Tijdens de installatie en werking van de kabels (ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU en ÖLFLEX® CRANE PUR) moet de maximale treksterkte van de kabel, gebaseerd op de geïntegreerde trekcontlasting, gerespecteerd worden. Dit hangt af van de kabeldiameter (zie de productpagina's in deze catalogus). Voor kabels met erg grote buitendiameters adviseren wij het gebruik van een geleidingskatrol om wrijving op de buitenmantel te minimaliseren bij verandering van richting (fig. 4).
11. Het contactoppervlak van de katrol mag geen holronde vorm hebben. Dit om draaiing van de kabel te voorkomen door het intensieve contact tussen buitenmantel en geleidingsgedeelte. Daarom moet de binnenmaat van dit geleidingsgedeelte minstens 10% groter zijn dan de buitendiameter van de kabel (fig. 5).
12. Deze kabels voldoen aan de in VDE 0250 en VDE 0298-3 (toepassing/installatie) geldende voorwaarden. Zwaardere belastingen gaan ten koste van de levensduur.