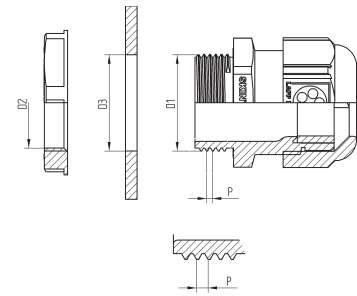


Wymiary gwintów i otworów – dane techniczne do montażu

Metryczny gwint wg EN 60423 (do dławnic wg IEC 62444)

Wielkość nominalna	Ø D1	P	Ø D2	Średn. otworu D3
M6 x 1	6	1	5,2	6,0 + 0,2
M8 x 1	8	1	7,1	8,0 + 0,2
M10 x 1	10	1	9,1	10,0 + 0,2
M12 x 1,5	12	1,5	10,6	12,0 + 0,2
M16 x 1,5	16	1,5	14,6	16,0 + 0,2
M20 x 1,5	20	1,5	18,6	20,0 + 0,2
M25 x 1,5	25	1,5	23,6	25,0 + 0,2
M32 x 1,5	32	1,5	30,6	32,0 + 0,3
M40 x 1,5	40	1,5	38,6	40,0 + 0,3
M50 x 1,5	50	1,5	48,6	50,0 + 0,4
M63 x 1,5	63	1,5	61,6	63,0 + 0,4
M75 x 1,5	75	1,5	73,6	75,0 + 0,5
M90 x 2	90	2	88,8	90,0 + 0,5
M110 x 2	110	2	108,8	110,0 + 0,5



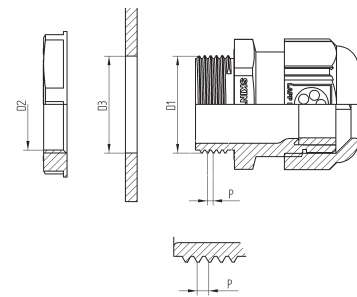
D1 = Średnica zewnętrzna
 D2 = Średnica rdzenia, gwint wewn.
 D3 = Średnica otworu
 P = Skok

Metryczny gwint wg DIN 13 części 6 i 7 (do dławnic wg DIN 89 280)

Wielkość nominalna	Ø D1	P	Ø D2	Średn. otworu D3
M18 x 1,5	18	1,5	16,4	18,3 - 0,2
M24 x 1,5	24	1,5	22,4	24,3 - 0,2
M30 x 2	30	2	27,8	30,3 - 0,2
M36 x 2	36	2	33,8	36,3 - 0,2
M45 x 2	45	2	42,8	45,4 - 0,3
M56 x 2	56	2	53,8	56,4 - 0,3
M72 x 2	72	2	69,8	72,5 - 0,4
M80 x 2	80	2	77,8	80,5 - 0,4
M105 x 2	105	2	102,8	105,5 - 0,4

PG gwinty wg DIN 40430

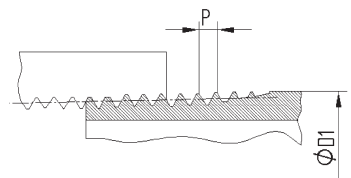
Wielkość nominalna	Ø D1	P	Ø D2	Średn. otworu D3
PG 7	12,5	1,27	11,3	12,8 - 0,2
PG 9	15,2	1,41	13,9	15,5 - 0,2
PG 11	18,6	1,41	17,3	18,9 - 0,2
PG 13,5	20,4	1,41	19,1	20,7 - 0,2
PG 16	22,5	1,41	21,2	22,8 - 0,2
PG 21	28,3	1,588	26,8	28,6 - 0,2
PG 29	37,0	1,588	35,5	37,4 - 0,3
PG 36	47,0	1,588	45,5	47,4 - 0,3
PG 42	54,0	1,588	52,5	54,4 - 0,3
PG 48	59,3	1,588	57,8	59,7 - 0,3



D1 = Średnica zewnętrzna
 D2 = Średnica rdzenia, gwint wewn.
 D3 = Średnica otworu
 P = Skok

Gwint NPT wg ANSI B 1.20.2

Wielkość nominalna	Ø D1	P	Średn. otworu D3
NPT 1/4"	13,7	1,41	14,1 - 0,2
NPT 3/8"	17,1	1,41	17,4 - 0,2
NPT 1/2"	21,3	1,81	21,6 - 0,2
NPT 3/4"	26,7	1,81	27,0 - 0,2
NPT 1"	33,4	2,21	33,7 - 0,2
NPT 1 1/4"	42,2	2,21	42,5 - 0,2
NPT 1 1/2"	48,3	2,21	48,7 - 0,2
NPT 2"	60,3	2,21	60,7 - 0,2



D1 = Średnica zewnętrzna
 D3 = Średnica otworu
 P = Skok

Siły dokręcenia* dla dławnic metrycznych SKINTOP®

Tabela zalecanych momentów dokręcania (główka, gwint połączeniowy) dla dławnic metrycznych SKINTOP® mających na celu uzyskanie stopnia ochrony IP oraz odciążenia naprężenia kategorii A zgodnie z IEC 62444. Więcej informacji na temat stopnia ochrony można znaleźć na stronie produktu.

Wielkość nominalna gwintu	Siły dokręcenia w Nm	
	Tworzywo sztuczne	Metal
M6 x 1	-	1,5
M8 x 1	-	3
M10 x 1	-	6
M12 x 1,5	1,5	8
M16 x 1,5	3,0	10
M20 x 1,5	6,0	12
M25 x 1,5	8,0	12
M32 x 1,5	10,0	18
M40 x 1,5	13,0	18
M50 x 1,5	15,0	20
M63 x 1,5	16,0	20
M63 x 1,5 plus	-	25
M75 x 1,5	-	30
M90 x 2	-	70
M110 x 2	-	90

* WSKAZÓWKA: Wartości z powyższej tabeli są siłami dokręcenia dla gwintów przyłączeniowych i maksymalnymi siłami dokręcenia dla główek w normalnych warunkach klimatycznych. Należy pamiętać, że w przypadku różnych materiałów płaszczy kablowych mogą być wymagane mniejsze wartości siły dokręcenia, ponieważ wyższe momenty mogłyby spowodować uszkodzenie płaszcza kabla. Dla dławnic ATEX siły dokręcenia są podane w odpowiednich instrukcjach obsługi (instrukcje są dostarczane w zestawie razem z produktami).

Siły dokręcenia* dla dławnic SKINTOP® z gwintem PG

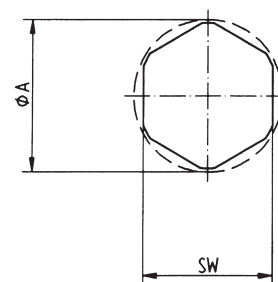
Wielkość nominalna gwintu	Siły dokręcenia dla gwintów przyłączeniowych, w Nm		Siły dokręcenia dla główek, w Nm	
	Tworzywo sztuczne	Metal	Tworzywo sztuczne	Metal
PG 7	3,0	6,25	1,7	6,25
PG 9	4,0	6,25	2,5	6,25
PG 11	4,0	6,25	2,5	6,25
PG 13,5	4,0	6,25	2,5	6,25
PG 16	6,0	7,5	3,3	7,5
PG 21	8,0	10,0	5,0	10,0
PG 29	13,0	10,0	5,0	10,0
PG 36	13,0	10,0	5,0	10,0
PG 42	13,0	10,0	5,0	10,0
PG 48	13,0	10,0	5,0	10,0

* WSKAZÓWKA: Wartości z powyższej tabeli są siłami dokręcenia dla gwintów przyłączeniowych i maksymalnymi siłami dokręcenia dla główek w normalnych warunkach klimatycznych. Należy pamiętać, że w przypadku różnych materiałów płaszczy kablowych mogą być wymagane mniejsze wartości siły dokręcenia, ponieważ wyższe momenty mogłyby spowodować uszkodzenie płaszcza kabla. Dla dławnic ATEX siły dokręcenia są podane w odpowiednich instrukcjach obsługi (instrukcje są dostarczane w zestawie razem z produktami).

Wymiary montażowe i rozmiary kluczy do dławnic kablowych

Średnica A określa potrzebną przestrzeń montażową na odpowiednią nakrętkę sześciokątną. Średnica ta określa narożne wymiary sześciokąta plus dodatek montażowy.

Rozmiar WS	Ø A	Rozmiar WS	Ø A	Rozmiar WS	Ø A
9	10,4	27	30,6	50	58,3
11	12,5	28	31,8	53	60,0
13	14,9	29	32,5	54	61,0
14	16,0	30	34,0	55	62,0
15	17,1	32	36,2	57	64,4
16	18,2	33	37,2	60	67,5
17	19,4	36	40,5	64	72,3
18	20,4	37	41,5	65	73,1
19	22,0	39	44,0	66	74,5
20	22,7	40	45,2	67	74,5
21	23,9	41	46,1	75	83,9
22	25,0	42	47,0	95	105,0
24	27,3	45	51,2	115	127,0
25	28,3	46	52,5	135	150,0
26	29,5	47	52,5		



Wymiary montażowe dla systemów jednoczesnego wprowadzania wielu przewodów

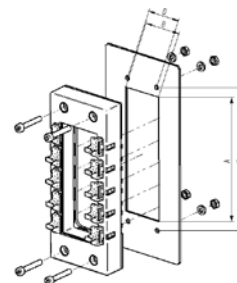
Wymiary instalacyjne dla systemów wprowadzania wielu przewodów

Wymiary montażowe systemów SKINTOP® do wprowadzania wielu przewodów są powiązane z wycięciami na 16- i 24-stykowe złącza przemysłowe serii EPIC® H-BE.

Wymiary montażowe dla SKINTOP® CUBE FRAME

Nazwa produktu	A	B	C	D
SKINTOP® CUBE FRAME 16	86	36	103	32
SKINTOP® CUBE FRAME 24	113	36	130	32

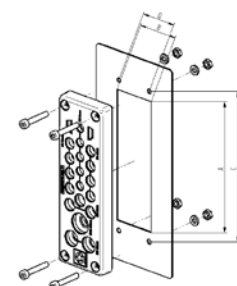
Dla przewodów z zarobionymi złączami należy użyć SKINTOP® CUBE FRAME z otwieranymi modułami SKINTOP® CUBE. W przypadku przewodów niekonfekcjonowanych należy zamontować w ramce płytkę z otworami SKINTOP® CUBE MULTI (dotyczy tylko ramki rozmiaru 24).



Wymiary montażowe dla SKINTOP® MULTI/SKINTOP® MULTI VENT

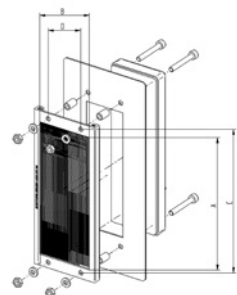
Nazwa produktu	A	B	C	D
SKINTOP® MULTI/SKINTOP® MULTI VENT	113	36	130	32

SKINTOP® MULTI występuje w kilku wersjach z różnymi układami otworów zaprojektowanych dla przewodów niekonfekcjonowanych oraz węży.



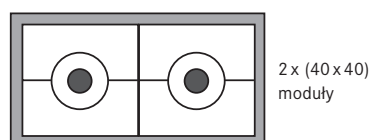
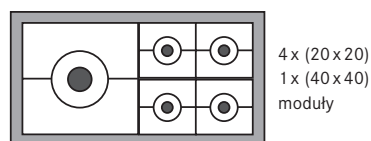
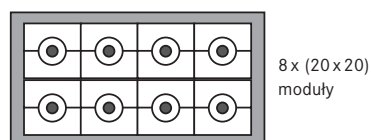
Wymiary montażowe dla SKINTOP® BRUSH ADD-ON 24

Nazwa produktu	A	B	C	D
SKINTOP® BRUSH ADD-ON 24	120	47	130	32

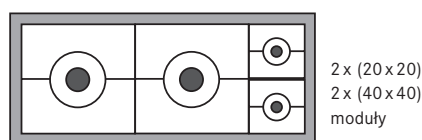
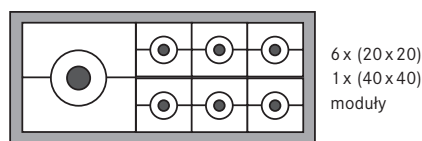
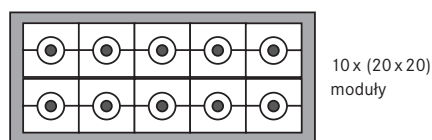


Możliwe kombinacje modułów dla SKINTOP® CUBE

SKINTOP® CUBE FRAME 16



SKINTOP® CUBE FRAME 24



Fotografie i rysunki nie mogą być używane do wymiarowania oraz nie stanowią szczegółowego odwzorowania przedstawionych produktów.