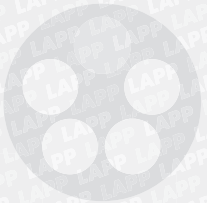


Odporność chemiczna tworzyw sztucznych

Stężenie	W temperaturze + °C									
		Pollamid PA 6	Pollamid PA 6.6	Pollamid PA 12	Termoplastyczny poliuretan PU	Polipropylen PP	Polietylen HD-PE	Polietylen LD-PE	Polistyren PS	Kauczuk nitrylowo-butadienowy NBR
Odczynnik										
Spaliny z zawartością kwasu węglowego	każde	60						⊗	⊗	
Spaliny z zawartością SO ₂	małe	60						⊗	⊗	
Aldehyd octowy	40 %	20	✗	✗	⊗			⊗		20 °C ⊗
Aceton	100 %	20	⊗	⊗	⊗	✗	⊗	✗	✗	✗
Kwas akrylowy	100 %	> 30	✗	✗	✗					✗
Ałuny, wodne	rozcieńcz.	40						⊗	⊗	⊗
Alkohol allilowy	96 %	20	✗	✗	⊗	⊗	⊗	⊗	20 % ⊗	
Chlorek glinu wodny	rozcieńcz.	40						⊗	⊗	⊗
Siarczan glinu, wodny	rozcieńcz.	40						⊗	⊗	⊗
Kwas mrówkowy, wodny	10 %	20	✗	✗	⊗			⊗	⊗	⊗
Amoniak, wodny	nasycony	20	20 % ⊗	20 % ⊗	20 % ⊗			⊗	⊗	⊗
Chlorek amonu, wodny	nasycony	60				3 % ✗	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗
Azotan amonu, wodny	rozcieńcz.	40						⊗	⊗	⊗
Siarczan amonu, wodny	rozcieńcz.	40						⊗	⊗	✗
Anilina, czysta	100 %	20	✗	✗	✗			⊗	⊗	✗
Chlorowodzian aniliny, wodny	nasycony							⊗	✗	✗
Aldehyd benzoesowy, wodny	nasycony	20	czysty ✗	czysty ✗	czysty ✗			⊗		✗
Benzyna	100 %	20	⊗	⊗	⊗		✗	⊗	✗	✗
Kwas benzoesowy, wodny	każde	40	20 % ✗	20 % ✗				⊗	⊗	⊗
Benzol	100 %	20	⊗	⊗	⊗		✗	✗	✗	✗
Ług bielący	12,5 Cl	20	✗	✗	✗	3 % ✗	⊗	⊗	⊗	⊗
Oleje wiertarskie	każde	20	✗	✗	✗			✗	✗	✗
Ałun chrom.-potas., wodny	rozcieńcz.	40						⊗	⊗	⊗
Cykloheksanol	-	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗
Olej napędowy		85	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	
Chlorek żelaza, wodny, obojętny	10 %	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗
Kwas octowy lodowaty	100 %	20						⊗	⊗	✗
Kwas octowy	10 %	20	✗	✗	⊗	3 % ✗	⊗	⊗	⊗	✗
Alkohol etylowy, wodny	10 %	20	40 % obj. ⊗	40 % obj. ⊗	40 % obj. ⊗			⊗		⊗
Chlorek etylenu	100 %	20					✗	✗	✗	✗
Tlenek etylenu	100 %	20					✗			
Eter etylowy	100 %	20					✗			✗
Żelazycyjank potasu, wodny	nasycony	60						⊗	⊗	⊗
Fluor	50 %	40	czysty ✗	czysty ✗	czysty ✗	✗	✗	✗		
Formaldehyd, wodny	rozcieńcz.	40	czysty ⊗	czysty ⊗	czysty ✗		40 % ⊗	40 % ⊗	40 % ⊗	30 % ⊗
Glukoza, wodna	każde	50						⊗	⊗	⊗
Mocznik, wodny	do 10 %	40	20 % ⊗	20 % ⊗	20 % ⊗			⊗	⊗	⊗
Płyn hydrauliczny trudno zapalny		80	⊗	⊗	⊗					
Oleje hydrauliczne H i HL (DIN 51524)		100	⊗	⊗	⊗					
Siarczan hydroksyloaminy, wodny	do 12 %	30						⊗		
Ług potasowy, wodny	50 %	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗
Bromek potasu, wodny	każde	20	10 % ⊗	10 % ⊗	10 % ⊗			⊗	⊗	⊗
Chlorek potasu, wodny	10 %	20	⊗	⊗	⊗			⊗	⊗	⊗
Dwuchromian potasu, wodny	40 %	20	5 % ✗	5 % ✗	5 % ✗			⊗	⊗	⊗
Azotan potasu, wodny	każde	20	10 % ⊗	10 % ⊗	10 % ⊗			⊗	⊗	⊗
Nadmanganian potasu, wodny	nasycony	20						⊗		⊗
Kwas sześciofluorokrzemowy, wodny	do 30 %	20	✗	✗				⊗	⊗	⊗

⊗ dobra odporność
 ✗ odporność warunkowa
 ✗ brak odporności

Informacje są podane według najlepszej wiedzy i doświadczenia. Mimo to należy je traktować jedynie jako niewiążące wskazówki. Ostateczna ocena w wielu przypadkach może nastąpić tylko na podstawie badań przeprowadzonych w warunkach praktycznych.

Stężenie	W temperaturze + °C	Poliamid PA 6		Poliamid PA 6.6		Poliamid PA 12		Termoplastyczny poliuretan PU		Polipropylen PP		Polietylen HD-PE		Polietylen LD-PE		Polistyren PS		Kauczuk nitorylo-butaadienowy NBR	
Odczynnik																			
Dwutlenek węgla, suchy	100%	60								⊗	⊗	⊗	50 °C ⊗	20 °C ⊗					
Kwas węglowy	100%	60	⊗	⊗	⊗														20 °C ⊗
Krezol, wodny	do 90%	20	czysty ⊗	czysty ⊗						⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
Płyny chłodzące wg DIN 53521		120	⊗	⊗															
Chlorek miedzi, wodny	nasycony	20								⊗	⊗	⊗							⊗
Siarczan miedzi, wodny	nasycony	60								⊗	⊗	⊗							20 °C ⊗
Węglan magnezu, wodny	nasycony	100								⊗									50 °C ⊗
Chlorek magnezu, wodny	nasycony	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Alkohol metylowy	100%	20	⊗	⊗	⊗					40 °C ⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Chlorek metylenu	100%	20	⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Kwas mlekowy, wodny	do 90%	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗	3% ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					80% ⊗
Oleje mineralne			⊗	⊗	⊗					20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗							
Chloran amonu, wodny	nasycony	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
Ług sodowy, wodny	10%	20	⊗	⊗	⊗	3% ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
Chlorek niklu, wodny	nasycony	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗					⊗									⊗
Siarczan niklu, wodny	nasycony	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Nitrogliceryna	rozcieńcz.	20										⊗	⊗						
Oleje i smary		20	⊗	⊗	⊗					⊗									
Kwas oleinowy	-	20	⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Kwas szczawiowy	każde	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗	3% ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Ozon	czysty		⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
Nafta	100%	80	⊗	⊗	⊗					20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	⊗	⊗					
Fosgen, gazowy	100%	20								⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
Kwas fosforowy, wodny	rozcieńcz.	20	10% ⊗	10% ⊗	10% ⊗	3% ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					86% ⊗
Pięciotlenek fosforu	100%	20								⊗									
Rtęć	czysta	20	⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Kwas azotowy, wodny	50%	20	⊗	⊗	⊗	3% ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					30% ⊗
Kwas solny, wodny	30%	20	20% ⊗	20% ⊗	20% ⊗	3% ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					15% ⊗
Smary na bazie olejów estrowych		110	⊗	⊗															
Na bazie estru polifenylowego		110	⊗	⊗	⊗														
Smary na bazie olejów silikonowych		110	⊗	⊗	⊗														
Dwusiarczek węgla	100%	20	⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Siarczek sodu, wodny	rozcieńcz.	40								⊗	⊗	⊗							
Kwas siarkowy, wodny	10%	20	⊗	⊗	⊗	3% ⊗				50% ⊗	50% ⊗	50% ⊗	⊗	⊗					⊗
Woda morska		40	⊗	⊗	⊗	20 °C ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					20 °C ⊗
Roztwór mydła, wodny	każde	20	rozcieńcz. ⊗	rozcieńcz. ⊗	rozcieńcz. ⊗	⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Tetrachlorometan	100%	20	⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
Toluen	100%	20	⊗	⊗	⊗	⊗						⊗	⊗	⊗	⊗				⊗
Trichloroeten	100%	20	⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					
Octan winylu	100%	20								⊗									
Wodór	100%	60	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					20 °C ⊗
Ksylen	100%	20	⊗	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					⊗
Chlorek cynku, wodny	rozcieńcz.	60	10% ⊗	10% ⊗						⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					50 °C ⊗
Siarczan cynku, wodny	rozcieńcz.	60								⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					20 °C ⊗
Chlorek cynku, wodny	rozcieńcz.	40								⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					20 °C ⊗
Kwas cytrynowy	do 10%	40	20 °C ⊗	20 °C ⊗	20 °C ⊗	3% ⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗					20 °C ⊗

⊗ dobra odporność
 ⊗ odporność warunkowa
 ⊗ brak odporności

Informacje są podane według najlepszej wiedzy i doświadczenia. Mimo to należy je traktować jedynie jako niewiążące wskazówki. Ostateczna ocena w wielu przypadkach może nastąpić tylko na podstawie badań przeprowadzonych w warunkach praktycznych.