Página	944	*	982	983	985 986 987	964	955	949	*	977	978	946
	Identificadores de aço inoxidável FCC	Tira de caracteres plásticos	Suporte para caracter em PTE	Suporte para caracter em PTFE	Colares	Flexiprint LF	Etiquetas de embalagem LCK	Etiqueta de cabo LFL	Etiqueta de cabo TFL	Etiquetas LA	Etiquetas TA	Marcadores de cabo
Faixa de temperatura												
max. +500 °C	✔											
-20 °C – +65 °C		✔										
-20 °C – +45 °C			✔									
-75 °C – +80 °C				✔								
-40 °C – +80 °C					✔							
-40 °C – +125 °C						✔	✔	✔	✔	✔		
-40 °C – +150 °C											✔	
-30 °C – +70 °C												✔
Teste de resistência												
Luz UV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Envelhecimento	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Abrasão da marcação de texto	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Teste de resistência química												
Diesel	●	□	□	●	●	◆	□	□	◆	□	□	●
Ácido (H_2SO_4), 25 %	●	□	□	●	●	◆	□	□	□	□	□	●
Alcalino (Solução de detergente, 10 %)	●	□	□	●	●	□	□	□	◆	□	◆	●
Água destilada	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Água salgada (5 % NaCl)	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Óleo de transformador (Nytro 10x)	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Etanol	●	□	□	●	●	◆	□	□	□	□	□	●
Teste de resistência química com abrasão												
Diesel	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	◆	●	●	▲
Ácido (H_2SO_4), 25 %	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	●	●	●	▲
Alcalino (Solução de detergente, 10 %)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	◆	●	◆	▲
Água destilada	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Água salgada (5 % NaCl)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Óleo de transformador (Nytro 10x)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Etanol	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	●	●	●	▲

● Testado e recomendado
□ Não testado. Foi realizado o teste de resistência química com abrasão ao invés disso
▲ Não testado. A marcação do testo tem uma proteção automática, na forma de suporte ou similar
◆ Não recomendado

*ver catálogo online

Para atender às altas exigências dos nossos produtos e garantir o nosso padrão de qualidade, todos os produtos FLEXIMARK® são submetidos a uma série de rigorosos testes. Estes são feitos pelo Instituto de Pesquisa Técnica SP independente da Suécia utilizando o Método de Teste de SP 2171, que é usado principalmente para colares e portador de informação plástico que marcam fios elétricos, cabos, componentes e braçadeiras.

Para receber uma impressão, alguns dos testes estão listados abaixo:

Teste	Método e critério
Resistência ao envelhecimento	Envelhecimento acelerado em estufa de calor (2000 dias a 90 °C (194 °F), correspondendo ao uso durante 30 anos, a 20 °C (68 °F). Verifique se há rachaduras, quebras ou danos similar. (Máx. 50 % de redução no alongamento antes da ruptura.) Verifique também para montar e desmontar.
Resistência a UV	Acelerar ensaio correspondente à ISO 4892-2 exposição de 1 ano ao ar livre 1 no sul da Suécia. Verifique se há fragilidade e mudança de cor e legibilidade.
Abrasão da marcação de texto	De acordo com o Método SP 2172 (máquina de esfregar). Carregar 75 g por mm do diâmetro do mandril. 200 + 200 ciclos.
Teste de resistência química	Terminais montados mantidos durante 24 horas a 23 °C e -2 °C (73,4 °F e 28,4 °F) imerso na química. Secagem por 2 horas, em seguida, verificar se há resistência, funcionalidade e legibilidade da cor de impressão. **Produtos químicos utilizados:** Óleo diesel sintético, ácido sulfúrico 25 %, agente de limpeza de base (Berol 226, 10 %), água destilada, água do mar (5 % de NaCl), Óleo de transformador (Nytro 10x), etanol, outros produtos químicos, a pedido.
Teste de resistência química com abrasão	Combinação de teste de abrasão e teste de resistência química.

NOTA: versão atual e mais informações estão disponíveis em nossa homepage