

| | Aço inoxidável FCC | Marketing de cabo FCC | Etiquetas de embalagem LCK | Etiqueta de cabo LFL | Flexiprint LF | Etiquetas LA | Etiqueta de cabo TFL | Etiquetas TA | Suporte para caracter em PTE | Suporte para caracter em PTEF/CAB | Colares | | | | | | | | | | |
|---|--------------------|-----------------------|----------------------------|----------------------|---------------|--------------|----------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Faixa de temperatura | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| max +500 °C | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| -20 °C - +65 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| -20 °C - +45 °C | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| -75 °C - +80 °C | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | |
| -40 °C - +80 °C | | | | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | |
| -40 °C - +125 °C | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| -40 °C - +150 °C | | | | | | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | |
| -30 °C - +70 °C | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teste de resistência | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Luz UV | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Envelhecimento | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Abrasão da marcação de texto | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |
| Teste de resistência química | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diesel | ● | ● | □ | □ | ◆ | □ | ◆ | □ | □ | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Ácido (H ₂ SO ₄), 25 % | ● | ● | □ | □ | ◆ | □ | □ | □ | □ | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Alcalino (Solução de detergente, 10 %) | ● | ● | □ | □ | □ | ◆ | ◆ | □ | □ | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Água destilada | ● | ● | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Água salgada (5 % NaCl) | ● | ● | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Óleo de transformador (Nytro 10x) | ● | ● | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Etanol | ● | ● | □ | □ | ◆ | □ | □ | □ | □ | ● | ● | | | | | | | | | | |
| Teste de resistência química com abrasão | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diesel | ▲ | ▲ | ● | ● | ◆ | ● | ◆ | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |
| Ácido (H ₂ SO ₄), 25 % | ▲ | ▲ | ● | ● | ◆ | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |
| Alcalino (Solução de detergente, 10 %) | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ◆ | ◆ | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |
| Água destilada | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |
| Água salgada (5 % NaCl) | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |
| Óleo de transformador (Nytro 10x) | ▲ | ▲ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |
| Etanol | ▲ | ▲ | ● | ● | ◆ | ● | ● | ● | ● | ▲ | ▲ | | | | | | | | | | |

● Testado e recomendado
 □ Não testado. Foi realizado o teste de resistência química com abrasão ao invés disso
 ▲ Não testado. A marcação do teste tem uma proteção automática, na forma de suporte ou similar
 ◆ Não recomendado

Para atender às altas exigências dos nossos produtos e garantir o nosso padrão de qualidade, todos os produtos FLEXIMARK® são submetidos a uma série de rigorosos testes. Estes são feitos pelo Instituto de Pesquisa Técnica SP independente da Suécia utilizando o Método de Teste de SP 2171, que é usado principalmente para colares e portador de informação plástico que marcam fios elétricos, cabos, componentes e braçadeiras.

Para receber uma impressão, alguns dos testes estão listados abaixo:

| Teste | Método e critério |
|--|---|
| Resistência ao envelhecimento | Envelhecimento acelerado em estufa de calor (2000 dias a 90 °C (194 °F), correspondendo ao uso durante 30 anos, a 20 °C (68 °F). Verifique se há rachaduras, quebras ou danos similar. (Máx. 50 % de redução no alongamento antes da ruptura.) Verifique também para montar e desmontar. |
| Resistência a UV | Acelerar ensaio correspondente à ISO 4892-2 exposição de 1 ano ao ar livre 1 no sul da Suécia. Verifique se há fragilidade e mudança de cor e legibilidade. |
| Abrasão da marcação de texto | De acordo com o Método SP 2172 (máquina de esfregar). Carregar 75 g por mm do diâmetro do mandril. 200 + 200 ciclos. |
| Teste de resistência química | Terminais montados mantidos durante 24 horas a 23 °C e -2 °C (73,4 °F e 28,4 °F) imerso na química. Secagem por 2 horas, em seguida, verificar se há resistência, funcionalidade e legibilidade da cor de impressão. Produtos químicos utilizados: Óleo diesel sintético, ácido sulfúrico 25 %, agente de limpeza de base (Berol 226, 10 %), água destilada, água do mar (5 % de NaCl), Óleo de transformador (Nytro 10x), etanol, outros produtos químicos, a pedido. |
| Teste de resistência química com abrasão | Combinação de teste de abrasão e teste de resistência química. |