

	Etichete FCC din oțel inoxidat la cerere	Etichete FCC imprimate la cerere	Etichete adexive LCK	Etichetă cablu LFL	Flexiprint LF	Etichete LA	Etichetă cablu TFL	Etichete TA	Support caractere PTE	Support caractere PTEF/CAB	Support etichete/tile										
Gama de temperatură																					
max. +500 °C	✓																				
-20 °C - +65 °C																					
-20 °C - +45 °C									✓												
-75 °C - +80 °C										✓											
-40 °C - +80 °C											✓										
-40 °C - +125 °C			✓	✓	✓	✓	✓														
-40 °C - +150 °C								✓													
-30 °C - +70 °C	✓																				
Test de rezistență																					
lumină UV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
Îmbătrânire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
Răzuirea textului imprimat	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲										
Test de rezistență chimică																					
Diesel	●	●	□	□	◆	□	◆	□	□	●	●										
Acid (H ₂ SO ₄), 25 %	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●										
Alcaline (soluție de detergent, 10 %)	●	●	□	□	□	□	◆	◆	□	●	●										
Apă distilată	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●										
Apă sărată (5 % NaCl)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●										
Ulei transformator (Nytro 10X)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●										
Etanol	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●										
Test de rezistență chimică cu abraziune																					
Diesel	▲	▲	●	●	◆	●	◆	●	●	▲	▲										
Acid (H ₂ SO ₄), 25 %	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲										
Alcaline (soluție de detergent, 10 %)	▲	▲	●	●	●	●	◆	◆	●	▲	▲										
Apă distilată	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲										
Apă sărată (5 % NaCl)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲										
Ulei transformator (Nytro 10X)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲										
Etanol	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲										

● Testat și recomandat.

□ Nu a fost testat. A fost efectuat în schimb, un test de rezistență chimică cu abraziune.

▲ Nu a fost testat. Textul imprimat are o protecție automată în formă de un suport sau similar.

◆ Nu este recomandat.

Pentru a satisface cerințele ridicate ale produselor noastre și pentru a asigura standardul nostru de calitate, toate produsele FLEXIMARK® sunt supuse la o serie de teste stricte. Acestea sunt realizate de SP Technical Research Institute of Sweden utilizând metoda de testare SP 2171, folosită în special pentru suportul de etichete și tilele din plastic pentru marcarea cablurilor, componentelor și clemelor.

Câteva din teste sunt enumerate mai jos:

Test	Metodă și criterii
Rezistența la îmbătrânire	Îmbătrânire accelerată în cuptor (2000 zile la 90 °C (194 °F)) corespunde cu utilizarea la 20 °C (+68 °F) timp de 30 ani. Verificarea crăpăturilor, rupturilor sau daunelor similare. (Reducere maximă a elongației la rupere cu 50 %.) De asemenea verificări de montare și demontare.
Rezistența UV	Test accelerat corerospunzător ISO 4892-2, expunere un an la exterior în sudul Suediei. Verificarea fragilității și schimbarea de culoare și lizibilitatea.
Rezistența la răzuirea textului imprimat	Conform cu SP Method 2172 (masina de frecare). Încărcare de 75 g per mm diametru mandrină. 200 + 200 cicluri.
Rezistența la substanțe chimice	Manșoanele montate sunt ținute 24 h la +23 °C & -2 °C (+73.4 °F & 28.4 °F) imersate în substanțe chimice. Murdărire timp de 2 h după care se verifică funcționalitatea, rezistența culorii și lizibilitatea imprimării. Produse chimice folosite: ulei sintetic diesel, acid sulfuric 25 %, agent de curățare de bază (Berol 226, apă distilată, apă de mare (5 % NaCl), ulei de transformator (Nytro 10x), Etanol, alte substanțe chimice la cerere.
Rezistența la substanțe chimice cu test de abraziune	Comparație între testul de abraziune și testul de rezistență chimică.