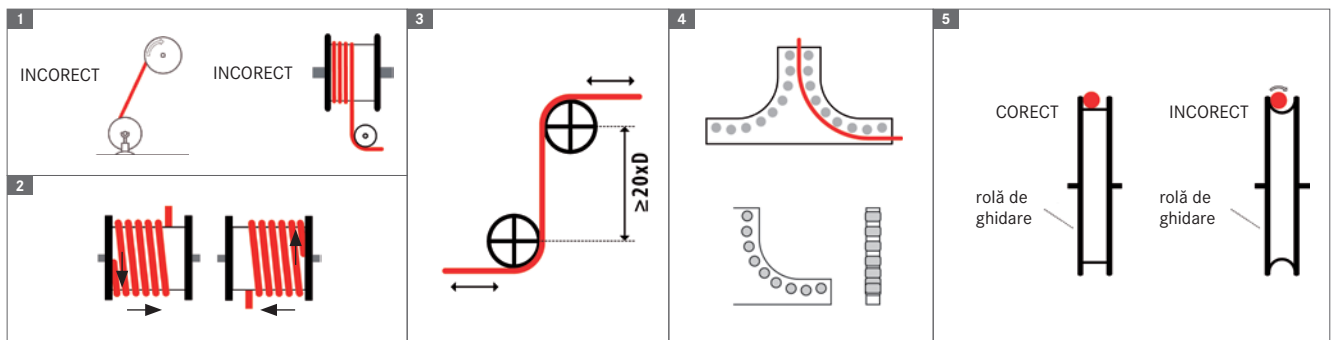


ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU, ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU și ÖLFLEX® CRANE PUR



1. Tamburul de cablu trebuie transportat cât mai aproape de poziția de instalare. Trebuie evitată rostogolirea tamburului pentru a nu induce mișcări relative între spirele cablului. Dacă nu este posibil transportul tamburului, recomandăm utilizarea unui derulator de cablu și role de ghidare. Este necesar ca tamburul să fie rotit în sensul derulării cablului astfel încât să nu apară tensiuni mecanice în cablu.
2. Cablul trebuie derulat pe partea de sus a tamburului, pe un derulator. Cablul trebuie să fie menținut întins, fără contact cu muchii tăioase. Temperatura cablului trebuie să nu coboare sub +5 °C în timpul pozării (recomandare LAPP).
3. Se derulează de pe tambur lungimea necesară instalării. Trebuie evitată bobinarea cablului pe toba de cablu direct de pe tamburul de transport. La pozare trebuie evitate curbele sub formă de S sau îndoiri similare. Cablul trebuie să nu aibe torsiuni. De preferință, cablul trebuie blocat pe toba de cablu și apoi rulat pe aceasta fără nici o răsucire (vezi fig. 1).
4. Structura straturilor de conductori în cablul ÖLFLEX® CRANE este proiectată în formă de S. De aceea vă recomandăm ca să aveți grijă ca primul strat bobinat pe toba de cablu să fie corect pozat (vezi fig. 2).
5. În cazul în care cablul își schimbă direcția în cursul bobinării pe toba de cablu, o rolă de deviere cu un diametru corespunzător trebuie interpusă pe traseul cablului. Cel puțin una sau două spire de cablu trebuie să fie bobinate pe rola de ghidare pentru a distribui forțele de tracțiune. O pâlnie deflectoare de formă potrivită trebuie folosită pentru corecta direcționare a cablului spre toba de cablu.
6. Pentru fixarea cablului pe toba de cablu sunt necesare cleme de cablu cu o mărime suficientă pentru a asigura o strângere nedistructivă a cablului. Jocul între clemele de prindere și toba de cablu trebuie să fie de cel puțin 40 x D.
7. Cel puțin 2 spire inactive trebuie să rămână pe toba de cablu în poziția de derulare maximă pentru a asigura preluarea eforturilor de tracțiune.
8. Pentru cabluri de tip ÖLFLEX® CRANE NSHTÖU cu diametre de până la 21.5 mm, raza minimă de îndoire trebuie să fie de minim 10 x diametrul cablului și de 12.5 x diametrul cablului pentru diametre mai mari.
Pentru cabluri de tipul ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU și ÖLFLEX® CRANE PUR, raza minimă de îndoire trebuie să fie de minim 15 x diametrul cablului. Diametrele cablurilor și razele minime de îndoire se regăsesc în datele tehnice în paginile de catalog corespunzătoare.
9. Îndoirile în formă de S trebuie evitate în timpul operării. Oricum, dacă acest fapt nu este posibil, distanța între axele rolelor de deviere trebuie să fie de minim 20 x D pentru cabluri cu diametrul de maxim 21.5 mm și de minim 25 x D pentru cabluri cu diametre mai mari.
Cablurile potrivite pentru acest tip de aplicații sunt listate în tabela A3-2 (vezi fig. 3).
10. Pentru instalarea și exploatarea cablurilor de tip ÖLFLEX® CRANE VS (N)SHTÖU și ÖLFLEX® CRANE PUR, sarcina de tracțiune maximă trebuie urmărită pentru fiecare dimensiune, în funcție de elementul de tracțiune înglobat în cablu (vezi paginile de catalog). Pentru cablurile cu diametru mai mare de 21.5 mm, vă recomandăm utilizarea rolelor de ghidare pentru minimizarea frecării, ori de câte ori are loc o schimbare de direcție (vezi fig. 4).
11. Pentru evitarea răsucirii cablului la contactul cu rolele de deviere, acestea nu trebuie să aibe o formă concavă. Pentru a asigura o mișcare lină, lățimea interioară a canalului rolei trebuie să fie cu cel puțin 10% mai mare decât diametrul cablului (vezi fig. 5).
12. Aceste cabluri satisfac pe deplin cerințele cerințele VDE 0250 și VDE.